

土壤污染隐患排查报告

委托单位：嘉峪关宏电铁合金有限责任公司

编制单位：中国冶金地质总局西北地质勘查院

二零二一年十二月



嘉峪关宏电铁合金有限责任公司

土壤污染隐患排查报告

项目负责：鲁永刚

报告编写：王双双、李婷婷

编制单位：中国冶金地质总局西北地质勘查院

单位负责：吴鹏

编制时间：2021年12月



编制人员责任表

序号	姓名	职称	责任分工	签字
1	王双双	工程师	第一章—第三章	王双双
2	李婷婷	助理工程师	第四章—第六章	李婷婷

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司土壤污染 隐患排查报告评审意见

2021年12月9日，嘉峪关宏电铁合金有限责任公司主持召开了《嘉峪关宏电铁合金有限责任公司土壤污染隐患排查报告》评审会议，参加会议的有报告编制单位中国冶金地质总局西北地质勘查院及特邀专家3人（名单附后）。会议听取了建设单位对建设项目基本情况介绍，编制单位对该建设项目土壤污染隐患排查报告介绍，与会人员经过认真、充分讨论，形成如下评审意见：

一、企业基本情况

建设单位：嘉峪关宏电铁合金有限责任公司

统一社会信用代码：916202006860746288

成立时间：2008年5月

项目名称：年产100万吨铁合金项目

行业类别：C3140 铁合金冶炼

建设地点：甘肃省嘉峪关市嘉北工业园区

占地面积：占地面积1374500m²

生产规模：硅铁合金7万吨/年、硅锰合金7万吨/年、铬铁合金10万吨/年

二、评审结论

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司委托中国冶金地质总局西北地质勘查院对其生产厂区开展土壤污染隐患排查，资料收集齐全，报告确定的排查范围合理，对重点场所和重点设施进行了准确识别，现场排查方法符合技术规范要求，土壤污染隐患排查内容全面，通过隐患排查找到了

隐患点，制定了隐患排查台账，提出了合理整改建议。报告编制规范，内容全面，评审组同意《嘉峪关宏电铁合金有限责任公司土壤污染隐患排查报告》通过评审。

三、《报告》修改意见

1. 完善编制依据，补充环评、验收、排污许可等工作依据。
2. 完善项目概况介绍内容，核实项目生产规模，完善生产工艺流程及产排污节点图。
3. 完善资料收集清单，补充资料收集情况对照表。
4. 完善重点场所或者重点设施设备确定内容，建议将料场列入重点场所。
5. 完善重点场所、重点设施设备隐患排查内容，核实现有的土壤污染预防设施、设备及采取的预防措施。
6. 依据隐患排查结论，完善隐患整改建议和方案。

专家组：孙松林 孙 松 孙 松

2021年12月9日

目录

1、总论.....	4
1.1 编制背景.....	4
1.2 排查目的和原则.....	4
1.2.1 排查目的.....	4
1.2.2 排查原则.....	5
1.3 排查范围.....	5
1.4 编制依据.....	5
1.4.1 法律法规.....	5
1.4.2 标准规范.....	5
2、企业概况.....	6
2.1 企业基础信息.....	6
2.2 建设项目概况.....	9
2.3 原辅料及产品情况.....	11
2.4 生产工艺及产排污环节.....	12
2.4.1 硅铁合金生产工艺流程.....	12
2.4.2 硅锰合金生产工艺流程.....	13
2.4.3 铬铁生产工艺流程.....	1
2.4.4 工艺产污环节分析.....	14
2.5 涉及的有毒有害物质.....	16
2.6 污染防治措施.....	17
2.6.1 规章制度.....	17
2.6.2 环保治理设施.....	18
2.7 历史土壤和地下水环境监测信息.....	23
2.7.1 历史土壤环境监测信息.....	23
2.7.2 历史地下水环境监测信息.....	24
3、排查方法.....	25
3.1 排查工作流程.....	25
3.2 资料收集.....	26
3.3 现场踏勘与人员访谈.....	27
3.3.1 现场踏勘.....	27
3.3.2 人员访谈.....	28
3.4 重点场所或者重点设施设备确定.....	28

3.4.1 液体储存.....	28
3.4.2 散装液体转运与厂内运输区.....	29
3.4.3 货物的储存和运输区.....	29
3.4.4 生产区.....	29
3.4.5 其他活动区.....	32
3.5 现场排查方法.....	32
4、土壤污染隐患排查.....	34
4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查.....	34
4.1.1 液体储存区.....	34
4.1.2 散装液体转运与厂内运输.....	34
4.1.3 货物的储存和运输区.....	36
4.1.4 生产区.....	36
4.1.5 其他活动区.....	38
4.2 隐患排查台账.....	41
5、结论和建议.....	44
5.1 隐患排查结论.....	44
5.2 隐患整改建议和方案.....	44
5.2.1 隐患整改建议.....	44
5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议.....	47
6、附件.....	47
6.1 环评批复文件.....	48
6.2 平面布置图.....	66
6.3 初期雨水及消防废水导排示意图.....	67
6.4 危险废物处置合同.....	68
6.5 排污管网示意图.....	71
6.6 人员访谈记录表.....	72
6.7 自行监测报告.....	79
6.8 排污许可证.....	91

1、总论

1.1 编制背景

为了保护和改善生态环境，防治土壤污染，推动土壤资源永续利用，推进生态文明建设，促进经济社会可持续发展。为保证持续有效防止重点场所或者重点设施设备发生有毒有害物质渗漏、流失和扬散造成土壤污染，重点监管单位需依法自行组织开展土壤污染隐患排查工作。

重点监管单位为保障土壤污染隐患排查工作有效实施而建立土壤污染隐患排查制度，其包括建立相应机构和人员队伍、确定组织实施形式，制定并实施排查工作计划，制定并实施隐患整改方案，建立隐患排查档案并按要求保存和上报等。

甘肃省第十三届人民代表大会常务委员会第二十二次会议于 2021 年 3 月 31 日审议通过《甘肃省土壤污染防治条例》、进一步加强土壤污染预防和保护，强化工矿用地企业土壤环境监管，以及生态环境部公告 2021 年第 1 号《关于发布〈重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）〉的公告》等相关要求，重点监管单位原则上应在本指南发布后一年内，以厂区为单位开展一次全面、系统的土壤污染隐患排查。嘉峪关宏电铁合金有限责任公司作为嘉峪关市 2021 年土壤重点监管企业之一，需要开展土壤隐患排查工作。

1.2 排查目的和原则

1.2.1 排查目的

(1) 通过此次排查，确定重点场所和重点设施设备是否可能和易发生有毒有害物质渗漏、流失和扬散。

(2) 针对重点场所和重点设施设备，排查土壤预防设施设备的配备和运行情况，有关预防土壤污染管理制度建立和执行情况，分析判断是否能有效防止和及时发现有毒有害物质渗漏、流失、扬散，并形成隐患排查台账。

(3) 根据隐患排查台账，制定整改方案，针对每个隐患提出具体整改措施，以及计划完成时间。重点监管单位应按照整改方案进行隐患整改，形成隐患整改台账。

(4) 隐患排查活动结束后，建立隐患排查档案并存档备查。

1.2.2 排查原则

(1) 实事求是，科学严谨

实地踏勘与现有资料相结合，坚持实事求是、科学严谨的原则查找隐患所在。

(2) 全面细致，查无遗漏

从区域、设施、设备、物料、管道等各方面进行隐患排查，做到事无巨细，细致全面。

1.3 排查范围

本次隐患排查范围为嘉峪关宏电铁合金有限责任公司整个厂区，即图 1.3-1 红色区域部分。



图 1.3-1 隐患排查区域

1.4 编制依据

1.4.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 实施）；
- (2) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018 年 8 月 31 日）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月修订）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月修订）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月修订）。

1.4.2 标准规范

- (1) 《工矿用地土壤环境管理办法(试行)》(生态环境部部令第3号);
- (2) 《关于发布<重点监管单位土壤污染隐患排查指南(试行)>的公告》(生态环境部公告2021年第1号);
- (3) 《建设用地土壤污染状况调查技术导则》(HJ 25.1-2019);
- (4) 《建设用地土壤污染风险管控和修复监测技术导则》(HJ 25.2-2019);
- (5) 《建设用地土壤污染风险评估技术导则》(HJ 25.3-2019);
- (6) 《建设用地土壤修复技术导则》(HJ 25.4-2019);
- (7) 《土壤环境监测技术规范》(HJ/T 166-2004);
- (8) 《环境影响技术评价导则土壤环境(试行)》HJ 964-2018;
- (9) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》HJ 610—2016;
- (10) 《土壤污染防治行动计划》(国务院令[2016]31号);
- (11) 《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB/T 36600-2018);
- (12) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)
- (13) 《危险废物贮存污染控制标准》国家标准第1号修改单(GB 18597-2001/XG1-2013);
- (14) 危险废物贮存污染控制标准(GB 18597-2001);
- (15) 国家危险废物名录(2021年版);
- (16) 关于发布《优先控制化学品名录(第一批)》的公告(公告2017年第83号);
- (17) 关于发布《优先控制化学品名录(第二批)》的公告(公告2020年第47号);
- (18) 《甘肃省土壤污染防治条例》(甘肃省人民代表大会常务委员会公告第55号);
- (19) 《甘肃省生态环境厅关于加快推进2021年土壤污染重点监管单位环境管理工作的通知》(甘环便土壤字〔2021〕30号);
- (20) 2021年嘉峪关市土壤重点监管企业名单公示。

2、企业概况

2.1 企业基础信息

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司位于嘉峪关嘉北工业园区内的新材料(高载能)产业园区,占地面积 179.89 hm²,公司所在地址属于园区内的一类工业用地。

该场地总体由大小两块矩形组成,生产区布置在西侧大矩形地块,办公区布置在东侧小矩形地块。厂区平面布置图见图 2.1-1。

生产区的大矩形地块内,生产设施设备从东向西分 5 列布置,依次为 4 个作业区的 8 台矿热炉, 1-4 号除尘设施, 1#、3#、5#料场, 2#、4#、6#料场, 成品库以及汽车衡等;从南向北分 5 排布置,依次为储运、检修作业区,一作业区及其除尘、料仓等辅助设施,二作业区及其除尘、料仓等辅助设施,三作业区及其除尘、料仓等辅助设施,四作业区及其除尘、料仓等辅助设施。

生活区的小矩形地块内,办公楼布置在最中间,办公楼后(南侧)布置了锅炉房,办公楼西侧和东侧分别布置了浴池和停车场,办公楼前(北侧)是绿化地。

公司主要从事硅系、锰系、铬系铁合金等产品的生产与销售,公司共有 8 台 25000kVA 矿热炉,能年产铁合金 24 万吨。公司一期工程于 2008 年 10 月建成投产,共 6 台 25000kVA 矿热炉,其中 4 台硅铁合金矿热炉(1~4#炉)、2 台锰硅合金炉(5、6#炉)。二期工程于 2012 年 3 月建成投产,共 2 台高碳铬铁矿热炉(7、8#炉)。公司基本情况见表 2.1-1。

表 2.1-1 企业基本情况表

单位名称	嘉峪关宏电铁合金有限责任公司		
单位地址	甘肃省嘉峪关市嘉北工业园区		
法定代表人	高伟民	邮政编码	735100
企业性质	国有控股	企业规模	中型
统一社会信用代码	916202006860746288	厂区面积	1374500m ²
中心经度坐标	东经 98°14'26"	纬度	北纬 39°51'13"
行业类别	铁合金冶炼	建厂年月	2008 年 05 月

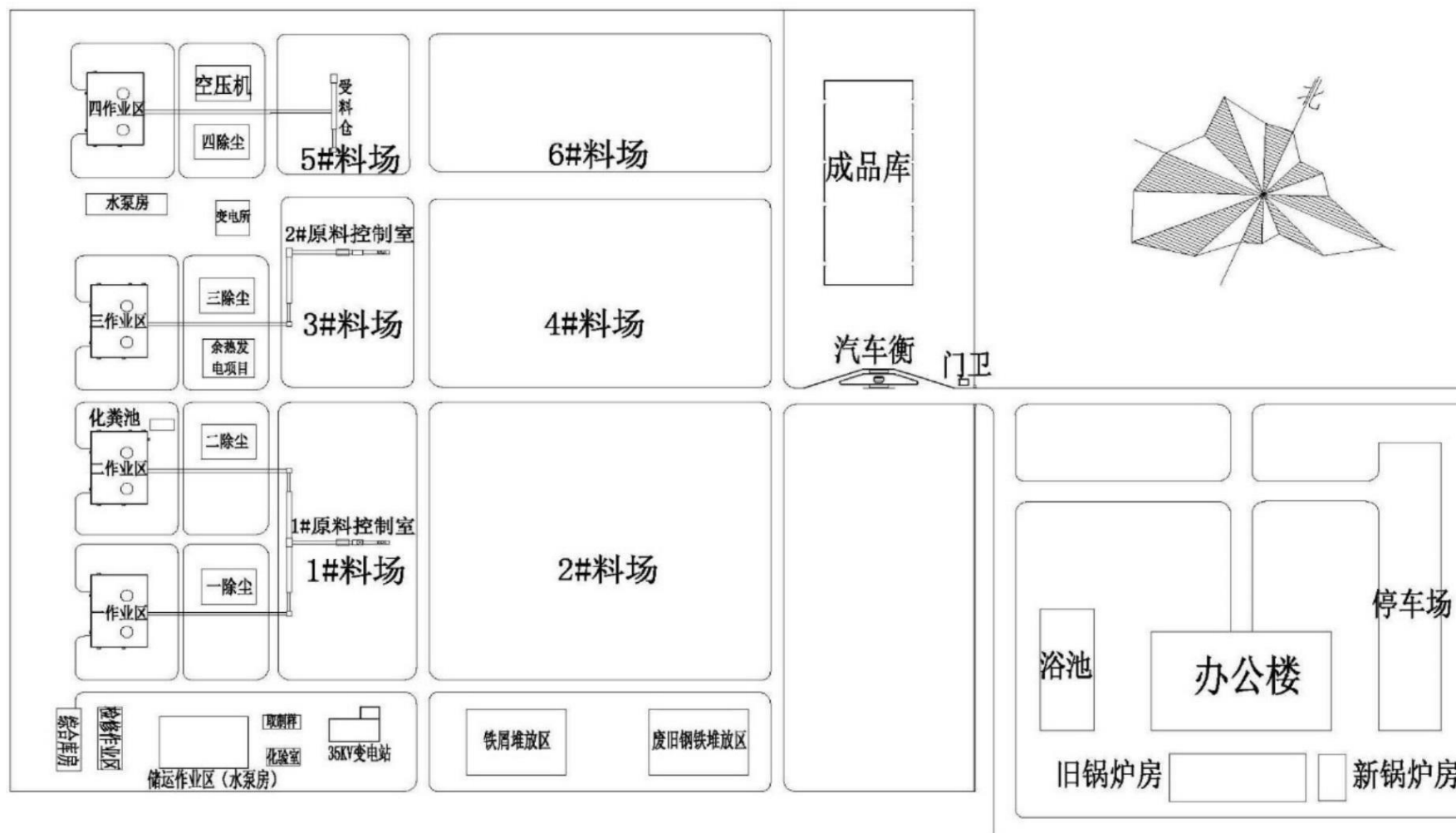


图 2.1-1 嘉峪关宏电铁合金有限责任公司厂区平面布置图

2.2 建设项目概况

公司于 2011 年编制了《年产 100 万吨铁合金项目环境影响报告书》，甘肃省环境保护厅于 2011 年 9 月 13 日下发了甘环验发【2013】52 号文《关于对嘉峪关宏电铁合金有限责任公司年产 100 万吨铁合金项目环境影响报告书的批复》，投产后矿热炉和除尘设施运行正常稳定。

宏电铁合金公司现有 8 台矿热炉，一期 6 座 25 兆伏安的半封闭硅铁矿热炉，后将其中 2 座硅铁矿热炉改造转炼硅锰，二期建设了 2 座 25 兆伏安的半封闭高碳铬铁矿热炉。设计产能 24 万吨，其中 4 座硅铁矿热炉 7 万吨、2 座硅锰矿热炉 7 万吨、2 座铬铁矿热炉 10 万吨。合金产品主要内供宏兴股份公司合金需求，富余合金销往甘肃省、新疆维吾尔自治区等地，宏电铁合金公司的建设与发展不仅为酒钢碳钢、不锈钢的生产提供了可靠的合金保障，同时也为平抑周边合金价格发挥了重要作用。

宏电公司组织机构设置为：五个科室、三个作业区。科室分为：党群工作科、安全环保科、计划财务科、生产技术科、设备能源科；作业区分为：生产作业区、储运作业区、设备保障作业区。目前有硅系、锰系、铬系三条产线，生产的产品品种为：FeSi75Al2.0-B 硅铁、FeMn68Si18 硅锰、FeCr55C10 高碳铬铁。宏电铁合金现有工程由主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程和依托工程组成，详见表 2.2-1。现有工程主要生产设备及辅助设备见表 2.4-6。

表 2.2-1 现有工程项目组成一览表

项目	建设内容		建筑面积 (m ²)	作业内容	备注
主体工程	硅铁合金矿热炉车间	1、2 车间 (1#~4#矿热炉)	3×13094	冶炼生产硅铁合金，规模为 6×25000KVA，产能 14 万 t/a	共六层，二层~六层标高分别为 2.7m、6.8m、11.7m、15.6m、22.0m，目前 1#~2#矿热炉已停产 5 年
	硅锰合金矿热炉车间	3 车间 (5#~6#矿热炉)	13094	冶炼生产硅锰合金，规模为 6×25000KVA，产能 7 万 t/a	
	高碳铬铁合金矿热炉车间	4 车间 (7#~8#矿热炉)	1×12352.5 (135m×91.5m)	冶炼生产高碳铬铁合金，规模为 2×25000KVA，产能 10 万 t/a	
	矿热炉原料系统	上料配料（转运站、地下仓、通廊、日料仓）、成品破碎（转运站、地下通廊、地上通廊）、原料堆场、成品库			
	矿热炉	电炉冷却（水泵间、辅助间、吸水井）、变压器冷却（水泵间、辅助间、地下吸			

	冷却循环水系统	水井)、生产供水系统、铬铁净环水泵站、铬铁水冲渣泵站			
辅助工程	化验室、机修间、35KV 变电所、10KV 变电所、自动控制系统、火灾自动探测报警系统、防雷措施、空压站、综合办公楼等				
	余热利用	6 台 10.4t/h 余热锅炉，1 台 18MW 汽轮发电机			
公用工程	供电	电源来自酒泉电网，以双回路 330KV 电压进线，通过厂内铬铁 110KV 开关站给铬铁 1~3 车间供电；通过厂内锰铁 110KV 开关站给锰铁 4 车间供电			
	供水	生产及生活用水来自酒钢工业用水管网，管道接自酒钢厂区 5#门附近 DN600 生产水管道，生产给水设计总用量为 630m ³ /h，水质和水量均满足要求			
	采暖	2 台电热热水锅炉			
环保工程	废气	矿热炉	1#~6#矿热炉烟气	余热锅炉+旋风除尘器+布袋除尘器 (正压除尘)	3 套除尘系统、每套包括 2 台余热锅炉、2 台旋风除尘器、1 台布袋除尘器、2 台风机
			1#~6#矿热炉出铁口烟气	布袋除尘器 (正压除尘)	3 套除尘系统、每套包括 1 台布袋除尘器、2 台风机
			7#~8#矿热炉烟气	布袋除尘+30m 排气筒 2 根 (负压除尘)	2 套脉冲布袋除尘设备、2 台风机
			7#~8#矿热炉出铁口烟气	布袋除尘+30m 排气筒 1 根 (负压除尘)	1 套脉冲布袋除尘设备、2 台风机
		上料、配料系统	布袋除尘器		每套系统包括风管、回转扁带除尘器、风机
	废水	生产废水	设备冷却水、变压器冷却水	经酒钢污水管网排入酒钢污水处理厂处理	
生活污水		化粪池预处理后经酒钢污水管网排入酒钢污水处理厂处理			
依托工程	废水处理	生活污水依托现有工程化粪池预处理，生产废水及生活污水依托酒钢污水处理厂处理			
	废渣	高碳铬渣堆放依托酒钢渣场储存，铬除尘灰回炉冶炼。			

公司首次清洁生产审核自 2011 年 5 月开始，于 2011 年 10 月完成本次清洁生产审核，完成报告的编写。本次审核从原辅材料和能源使用、设备、工艺过程控制、管理、职工素质、产品、污染治理和废物综合利用等方面对企业的能耗、物耗和废物排放的原因进行分析，审核组多次深入生产现场查找原因，提出清洁生产方案。通过本次清洁生产审核，公司采用一系列清洁生产技术和方法，如回收烟气余热综合利用，建设以气代电工程发电，采用高压变频、无功补偿、节能照明等节电技术、技术工艺、设备的改进，提高员工素质、建立有效的管理制度

等方面初见成效，达到了清洁生产预防污染、减少资源消耗、提高资源利用效率、减少污染物排放的目的，初步实现节能、降耗、减污、增效。审核报告于 2012 年 3 月由甘肃省环境保护厅进行了批复，2014 年 10 月进行了验收。公司于 2017 年 6 月开始了第二轮清洁生产审核工作。在公司领导全力支持、清洁生产领导小组及审核小组与咨询机构的通力配合下，本轮清洁生产审核提出了 15 项清洁生产方案，经进一步筛选确定这 15 项方案均可行，其中 12 项无/低费方案、2 项中费方案、1 项高费方案。并于 2016 年 10 月完成了第二轮清洁生产审核报告编制工作于 2018 年 6 月通过了甘肃省清洁生产指导中心验收,完成了本轮清洁生产审核。

公司于 2020 年 8 月办理了排污许可证，许可证有效期限：2020-07-31 至 2023-07-30。许可证编号：916202006860746288001V。行业类别：铁合金。许可污染物类别：废气、废水，许可大气污染物种类：颗粒物，铬及其化合物；许可废水污染物种类：化学需氧量，氨氮（NH₃-N），总氮（以 N 计），总磷（以 P 计），总锌，悬浮物，总铬，总氰化物，pH 值，六价铬，石油类，挥发酚。大气和废水污染物排放执行标准《铁合金工业污染物排放标准》GB 28666-2012。

公司发布实施了《嘉峪关宏电铁合金有限责任公司突发环境事件应急预案》，预案对突发环境事件风险进行了评估，对应急资源进行了调查，并最终形成了突发环境事件应急预案，并于 2019 年 3 月 29 日到嘉峪关市生态环境局进行备案(备案号：6202012019016)。

2.3 原辅料及产品情况

公司现有原辅材料及消耗量见表 2.3-1，公司近三年产品量见表 2.3-2。

表 2.3-1 原辅材料一览表

序号	名称	消耗数量(t/a)			贮存场地	原料用途
		2018 年	2019 年	2020 年		
1	硅石	85047	111091	105720	2#料场	硅铁产线、硅锰产线、高碳铬铁产线
2	气煤焦	32111	48086	40730	1#料场	硅铁产线、硅锰产线、高碳铬铁产线
3	小粒冶金焦	765	48005	50161	1#料场	硅铁产线
4	电极糊	3824	4244	4487	电极糊库	硅铁产线、硅锰产线
5	球团	7749	3151	7325	1#料场	硅铁产线
6	铁屑	1097	/	/	1#料场	硅铁产线

序号	名称	消耗数量(t/a)			贮存场地	原料用途
7	锰矿	124434	144203	159484	3#料棚	硅锰产线
8	富锰渣	14067	15363	13971	3#料棚	硅锰产线
9	球磨吐块	/	244	/	3#料棚	硅锰产线
10	冶金焦	54785	48005	49803	1#料场	硅铁产线、硅锰产线、高碳铬铁产线
11	铬块矿	99508	/	74875	5#料棚	高碳铬铁产线
12	电极糊	3824	4048	4127	电极糊库	高碳铬铁产线

表 2.3-2 近三年产品量一览表

产品	2018 年	2019 年	2020 年
单位	t		
硅铁	24139	39279	35401
硅锰	66166	78751	89400
高碳铬铁	63145	80941	29672

2.4 生产工艺及产排污环节

2.4.1 硅铁合金生产工艺流程

生产硅铁的原燃料主要为硅石、焦炭、铁质材料，公司建设有 4 座 25MVA 硅铁电炉，按二个车间配置，每个车间有两个电炉，一套除尘设施，两个车间共用一套原料设施。电炉采用半封闭式固定炉体，配置三台单相变压器供电，35kV 进线。主要工艺：原燃料按配料比配好的混合料，经皮带机送至炉顶料仓，再经料管间断加入炉内进行碳热还原。在炉口平台处，采用平台走行式加料捣炉机辅助加料和维护料面。采用烧穿器定时打开炉口，铁水流入铁水包。过跨至浇铸跨后用天车吊铁水包浇铁入锭模，冷却后送成品库破碎、包装入库。生产工艺流程简图见图 2.4-1。

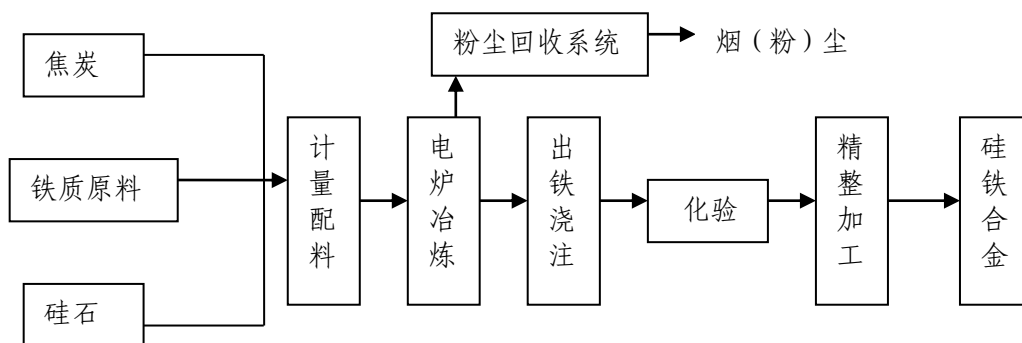


图 2.4-1 硅铁合金生产工艺流程图

2.4.2 硅锰合金生产工艺流程

锰硅的原材料主要为锰矿、富锰渣、炭质还原剂、铁质原料，嘉峪关宏电铁合金有限责任公司建设有 2 座 25MVA 锰硅合金电炉，按一个车间配置两个电炉，一套除尘设施，用一套原料设施。电炉采用半封闭式固定炉体，配置三台单相变压器供电，35kV 进线。其工艺流程：原燃料按配料比配好的混合料，经皮带机送至炉顶料仓，再经料管间断加入炉内进行碳热还原。在炉口平台处，采用平台走行式加料捣炉机辅助加料和维护料面。采用烧穿器定时打开出铁口，铁水流入铁水包。过跨至浇铸跨后用天车吊铁水包浇铁入锭模，冷却后送成品库破碎、包装入库。生产工艺流程简图见图 2.4-2。

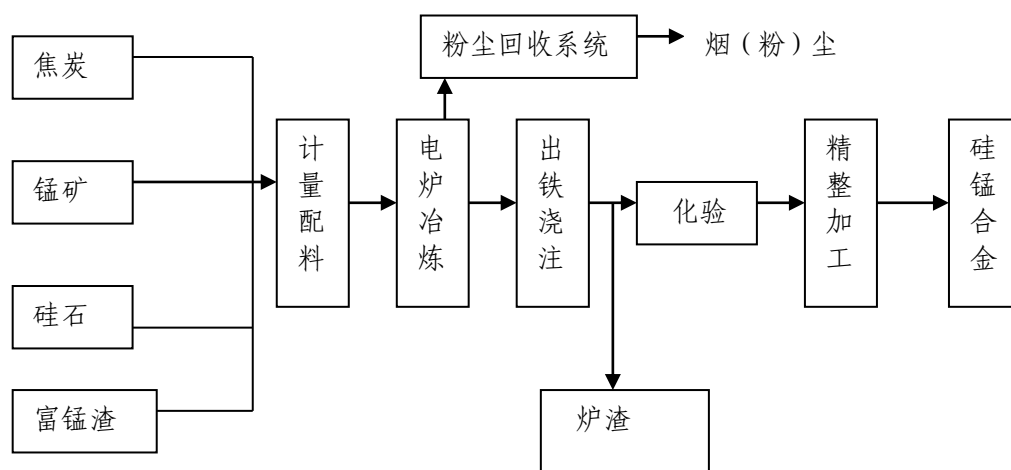


图 2.4.-2 硅锰合金生产工艺流程图

2.4.3 铬铁生产工艺流程

公司 2 台 25000KVA 矿热炉（7#、8#矿热炉）采用矿热炉法对 HW21 含铬废物进行处置。处置时将合格的原料（含铬废物、硅石、焦炭）等原料，装入 5#料棚内的日料仓，根据炉料配比将配好的炉料经 1#、2#、3#料料胶机后送入混料仓，再经 4#胶带机后输送至炉顶中心料仓，中心料仓将原料分别入料管，加料管将原料加入炉内进行冶炼。加入矿热炉的炉料被输入的电加热，连续发生氧化、还原反应后生成液态的铁合金产品和渣，约 3.5~4 小时出一次铁，炉前采用铁水包+渣包出铁，通过电动双梁起重机浇入锭模后运至产品库精整、包装出厂。生产工艺流程简图见图 2.4-3。

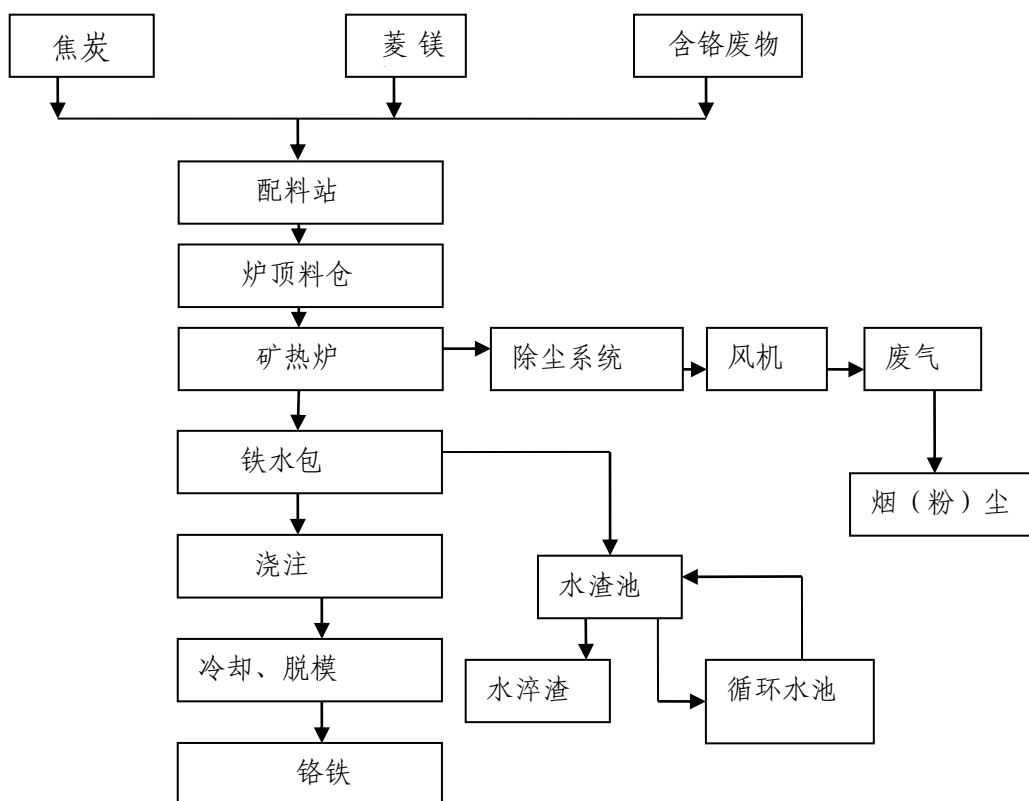


图 2.4-3 铬铁合金生产工艺流程图

2.4.4 工艺产污环节分析

硅铁合金生产工艺产污环节见图 2.4-4，根据硅铁合金生产工艺流程及产污节点分析，硅铁合金生产过程中产生的污染物主要有废气、废水、噪声和固体废物。其中产生是废气主要是上料、配料、加料系统产生的粉尘以及电矿热炉产生的烟气及 1~6#矿热炉产生的 SO_2 。废水主要为矿热炉循环冷却系统产生的少量污浊排水和员工生活污水，其余冷却水循环利用；噪声主要为电机振动给料机、胶带机、高效振动筛、风机、水泵等运行产生。硅锰合金生产工艺产污环节同硅铁合金生产工艺基本一致。

高碳铬铁生产工艺产污环节见图 2.4-5，高碳铬铁生产过程中产生的废气主要为上料、配料工序、加料工序产生的粉尘以及矿热炉运行产生的烟气；废水主要为矿热炉循环冷却系统产生的少量污浊排水和员工生活污水，其余冷却水循环利用；噪声主要为电机振动给料机、胶带机、高效振动筛、风机、水泵等运行产生；固体废物主要为除尘灰、水淬渣、炉渣和生活垃圾。

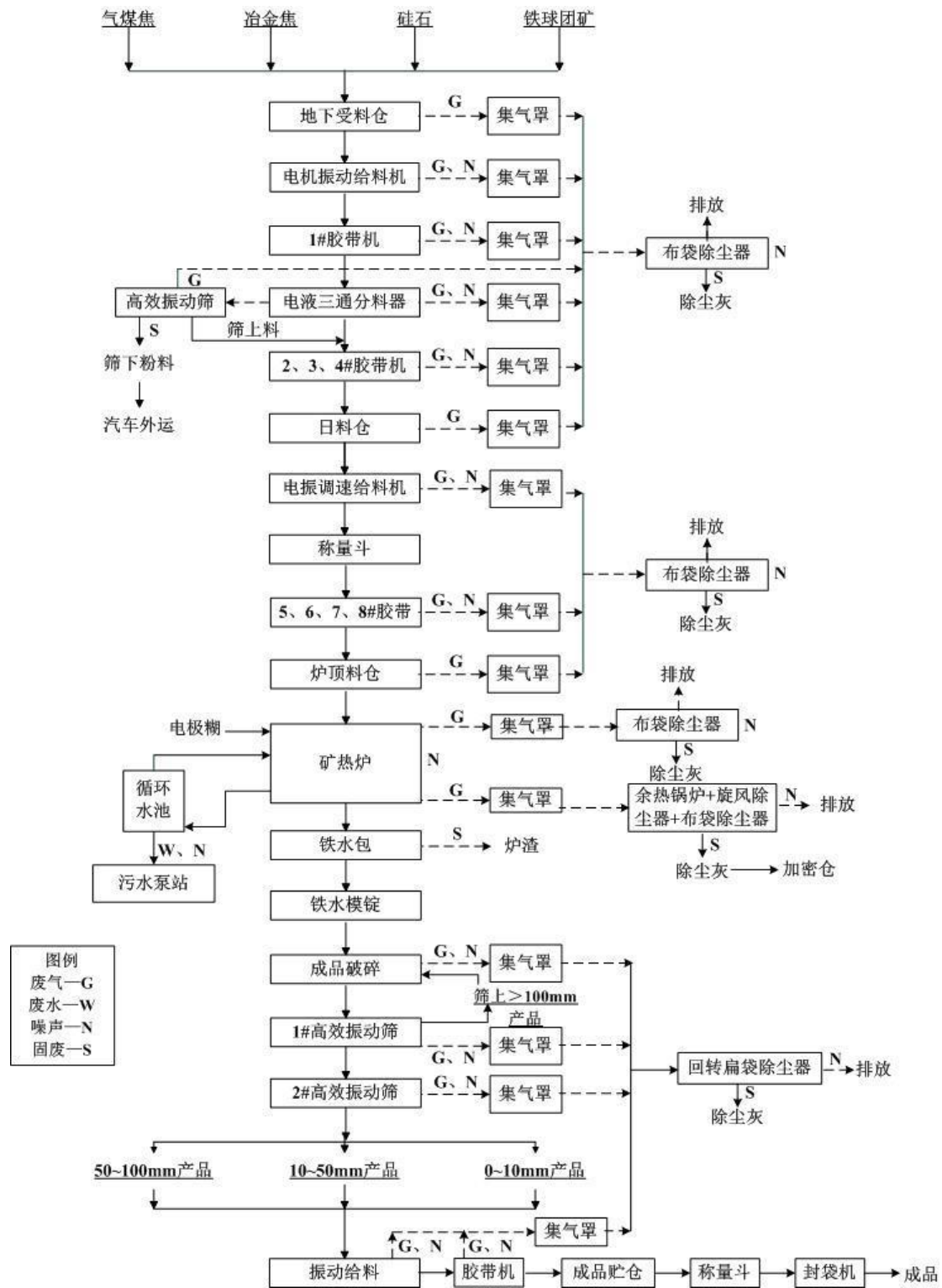


图 2.4-4 硅铁合金生产工艺流程及产污节点示意图

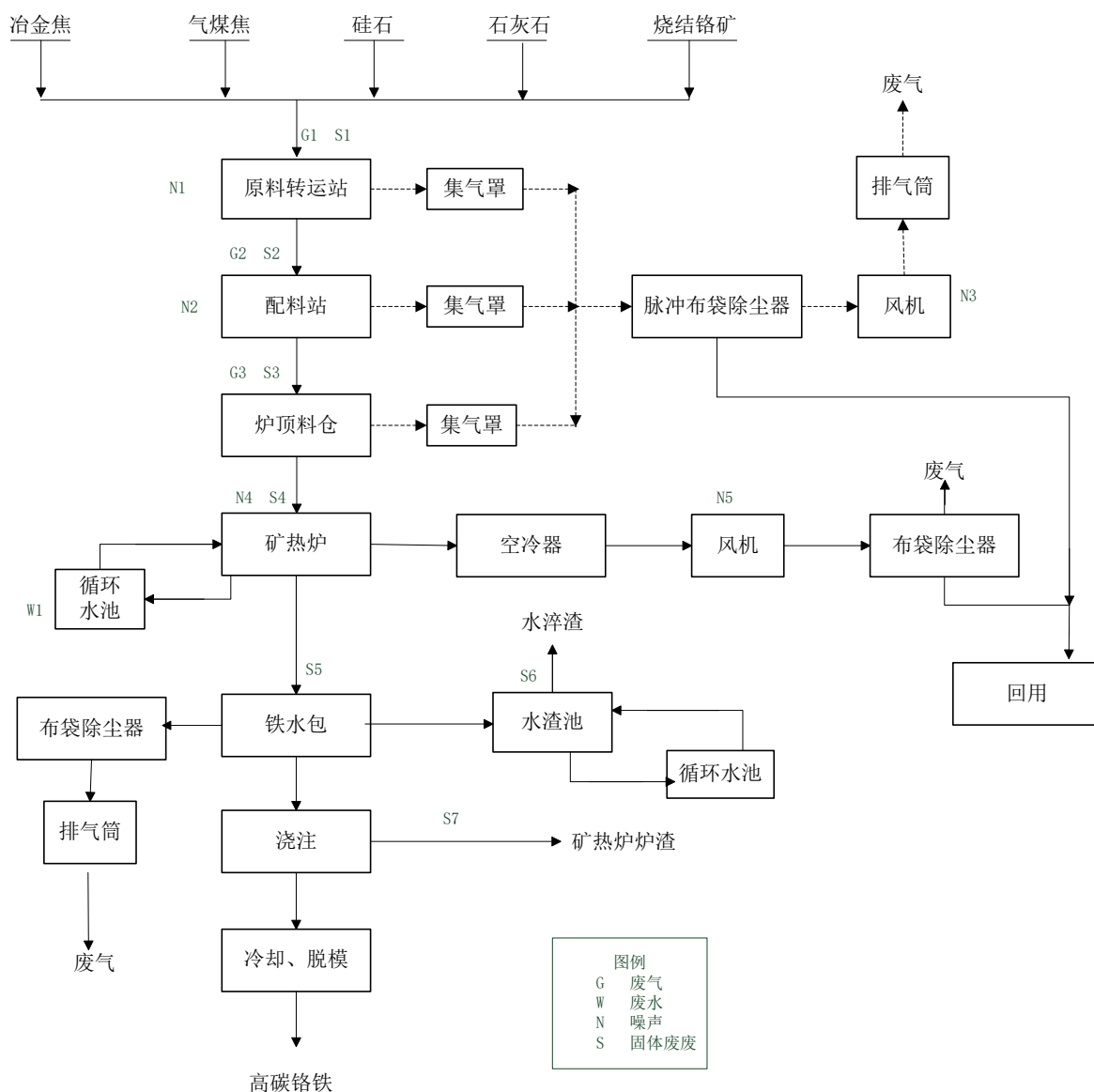


图 2.4-5 高碳铬铁生产工艺流程及产污节点示意图

2.5 涉及的有毒有害物质

根据《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物、《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物、国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物、列入优先控制化学品名录内的物质等文件要求进行判断：涉及排放的有毒有害物质主要为铬除尘灰、润滑油、液压油、变压器油、矿热炉烟气、废铅酸蓄电池、铬除尘灰布袋、废矿物油、废旧油桶。具体内容见表 2.5-1。

表 2.5-1 本项目涉及的有毒有害物质一览表

序号	类别	名称	年耗/产量 (t/a)	形态	涉及有毒有害物质	存放或产生位置
1	原辅材料	不锈钢除尘灰	200000	固态	铬及其化合物	危废库
		铬除尘灰压球	7000	固态	铬及其化合物	危废库
		润滑油	5	液态	石油烃	材料库
		液压油	8	液态		材料库
		变压器油	16	液态		材料库
2	“三废”	矿热炉出铁口烟气	5.85	气态	二氧化硫、氮氧化物、粉尘、铬及其化合物	矿热炉出铁口
		矿热炉冶炼烟气	123.72	气态	二氧化硫、氮氧化物、粉尘、铬及其化合物	矿热炉冶炼
		废铅酸蓄电池	0.2	固态	危险废物	危险废物暂存间
		铬除尘灰布袋	12	固态	危险废物	危险废物暂存间
		废矿物油	0.5	液态	危险废物	危险废物暂存间
		铬除尘灰	5586	固态	危险废物	危险废物暂存间
		废旧油桶	29	固态	危险废物	危险废物暂存间
		铬除尘布袋	6	固态	危险废物	危险废物暂存间

2.6 污染防治措施

2.6.1 规章制度

嘉峪关宏电铁合金公司环境管理委员会是嘉峪关宏电铁合金公司环境保护的最高管理与决策机构。设主任 1 名，为副总经理；执行副主任 1 名，为环境保护管理者代表，副主任 3 名，委员若干名。下设办公室（安全环保部），负责环境保护的日常工作，组建了各级安全环保管理委员会，建立了安全环保专题会议制度，为落实各项环保法律法规，提供了机制和制度保障。制定了《宏电铁合金公司党委宏电铁合金公司关于印发落实环境保护“党政同责、一岗双责”实施细则的通知》、《宏电铁合金有限责任公司环境保护责任清单》、《危险废物污染环境规范化管理办法》等 18 个环保管理制度和相应的环保设施操作规程、设备巡检维护标准，规范了环保设备运行操作和设备管理，为有序开展污染治理设施运行管理奠定了基础。

宏电铁合金公司为了提升各级人员环保法律责任意识，增强主动做好环保工作的意识，更好地促进环保工作开展，定期传达国家、省、市、集团公司、股份公司环保工作文件及会议精神，每年制定环保培训计划持续开展环保培训。先后组织全公司管理技术人员开展了《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国大气污染防治法》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等一系列法律

法规集中宣贯学习。

同时，每年以 6.5 环境日为契机，丰富宣传载体，以悬挂横幅，张贴环保宣传标语，开展环保知识竞赛活动形式，广泛开展了环保宣传工作，让清洁生产、绿色生活方式更加为大家所接受，不仅营造了保护环境、全员参与的浓烈氛围，更重要的是管理技术人员知法、懂法、守法意识得到提高，环保依法履职能力得到增强。

2.6.2 环保治理设施

（一）废气处理设施

宏电铁合金公司现有废气污染治理设施 13 套，其中包括 5 套矿热炉主除尘设施、4 套矿热炉炉前排烟除尘设施，3 套原料除尘设施、1 套破碎除尘设施。

公司 1#-6#矿热炉除尘器及出铁排烟除尘器均为正压式旋风+布袋除尘器，含尘烟气经旋风除尘器，将大颗粒将烟气中的大颗粒粉尘和带有火星碳粒除掉，再由引风机压入正压布袋除尘器过滤，含尘烟气经玻纤覆膜滤料过滤净化，净化后的烟气由位于除尘器顶部的排气室排放。

7-8#矿热炉除尘设施及出铁排烟除尘器均为负压脉冲布袋除尘器，含尘烟气由矮烟罩收集后进入引风管引至空气冷却器,然后进入脉冲布袋除尘器过滤，经过滤后的烟气由引风机压入 30m 烟囱排放。

一原料、三原料、四原料、成品库除尘器为负压脉冲布袋除尘器，含尘烟气由矮烟罩收集后进入引风管引至空气冷却器,然后进入脉冲布袋除尘器过滤，经过滤后的烟气由引风机压入 15m 烟囱排放。

（1）一原料、三原料上料系统除尘设施工艺

一原料、三原料上料、皮带系统配套各建设 1 套除尘设施，系统风量为 110000 m^3 / h 、过滤面积 2750 m^2 。原料各产尘点通过收集罩将烟尘收集，烟尘经风管进入脉冲袋式除尘器，通过玻纤覆膜滤料净化后，废气达标后通过 15m 烟囱排放。其流程简图见下图。

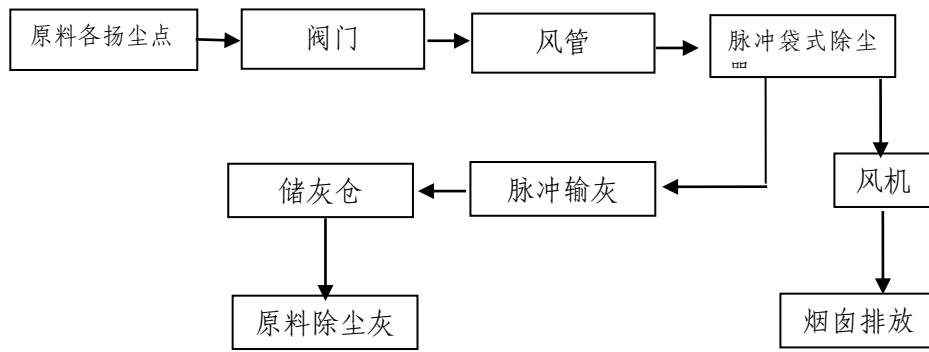


图 2.6-1 一原料、三原料上料系统除尘设施工艺流程简图

(2) 四原料上料系统除尘设施施工工艺

四原料上料、皮带系统配套建设 1 套除尘设施，系统风量为 $150000\text{m}^3/\text{h}$ 、过滤面积 170000m^2 。原料各产尘点通过收集罩将烟尘收集，烟尘经风管进入脉冲袋式除尘器，通过玻纤覆膜滤料净化后，废气达标后通过 30m 烟囱排放。产生的除尘灰通过脉冲输灰管道，输送储灰仓中，定期卸灰，经除尘压球线将除尘灰压成球状，回炉进行重复利用。其流程简图见下图。

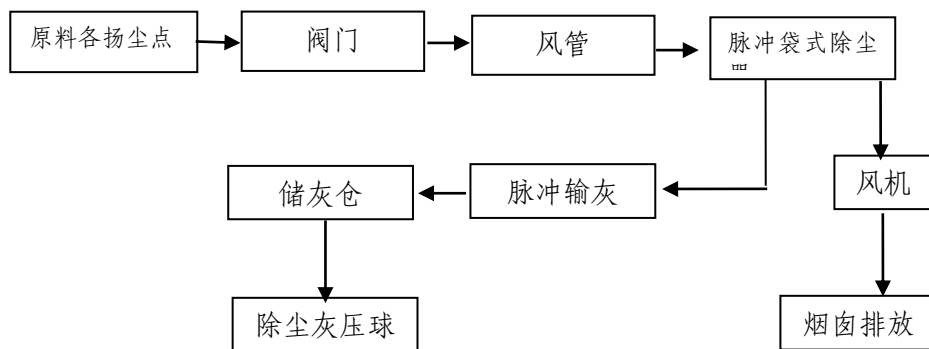


图 2.6-2 四原料上料系统除尘设施工艺流程简图

(3) 1#-6#矿热炉主除尘系统工艺

1#-6#矿热炉除尘系统运行时，含尘烟气由矮烟罩通过风管引至自然空冷器，将烟温从 450°C 冷却至 220°C ，然后进入旋风除尘器，将烟气中的大颗粒粉尘和带有火星碳粒除掉，以防烧坏布袋和提高硅粉的品位。再由引风机压入正压布袋除尘器过滤，含尘烟气经玻纤覆膜滤料过滤后，净化后的烟气由位于除尘器顶部的排气室排放。其流程简图见下图。

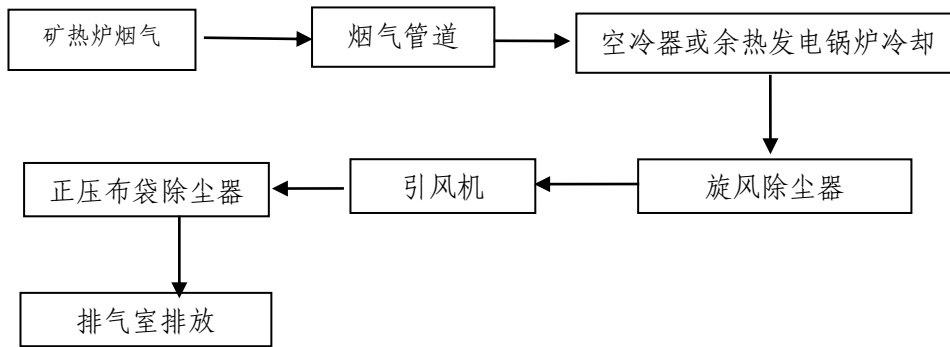


图 2.6-3 1#-6#矿热炉主除尘系统工艺流程简图

(4) 7#、8#矿热炉主除尘系统

7#、8#炉配套建设 1 套主除尘系统，处理烟气量 600000m³/h、过滤面积 10000 m²的脉冲袋式除尘器，主除尘系统运行时，含尘烟气由矮烟罩收集后进入除尘器引风管引至空气冷却器，冷却器将烟气温从 450℃ 冷却至 200℃,然后进入脉冲布袋除尘器过滤，经过滤后的烟气由引风机压入 30m 烟囱排放。收集的除尘灰通过脉冲输灰管道，输送储灰仓中，经除尘压球线将除尘灰压成球状，回炉进行重复利用。其流程简图见下图。

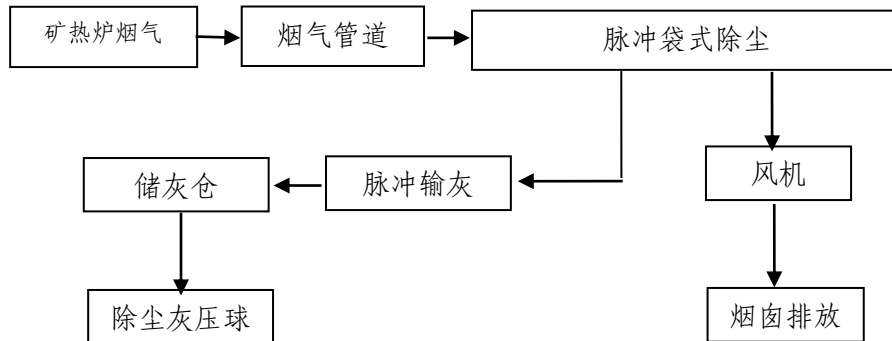


图 2.6-4 7#、8#矿热炉主除尘系统工艺流程简图

(5) 1#-6#矿热炉出铁排烟除尘系统工艺

1#-6#矿热炉出铁时，含尘烟气由收集罩通过风管，进入旋风除尘器，再由引风机压入正压布袋除尘器过滤，含尘烟气经玻纤覆膜滤料过滤后，净化后的烟气由位于除尘器顶部的排气室排放。其流程简图见下图。

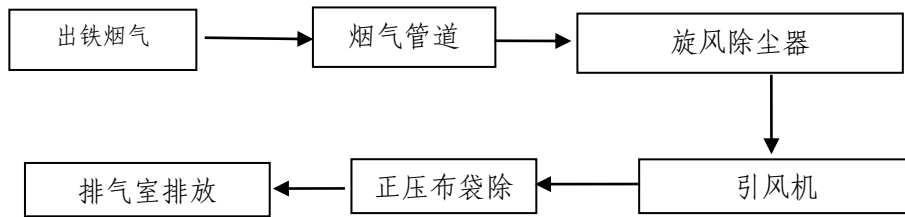


图 2.6-5 1#-6#矿热炉出铁排烟除尘系统工艺流程简图

(6) 7#、8#矿热炉出铁除尘系统

7#、8#矿热炉设两个出铁口，出铁口烟气量 150000m³/h，烟气温度：100℃，出铁口烟气量进入脉冲布袋除尘器过滤，经过滤后的烟气由引风机压入 30m 烟囱排放。收集的除尘灰通过脉冲输灰管道，输送主除尘储灰仓中，经除尘压球线将除尘灰压成球状，回炉进行重复利用。其流程简图见下图。

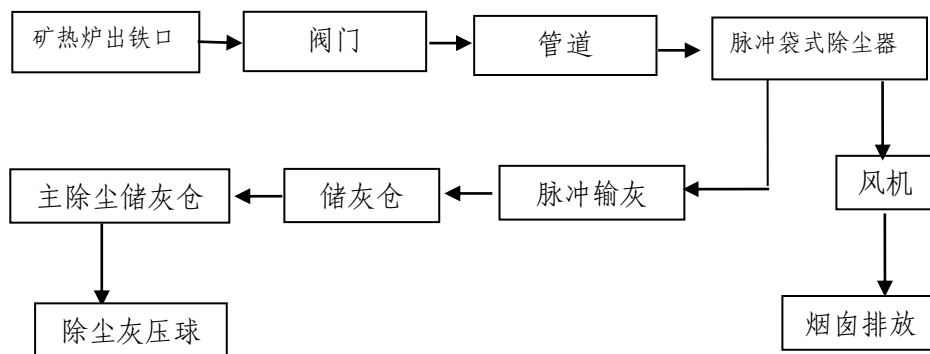


图 2.6-6 7#、8#矿热炉出铁除尘系统工艺流程简图

(二) 废水污染物

公司用水主要为生产用水及生产用水。生产用水环节包括：1-8#矿热炉炉内压力环、大套、铜瓦等设备循环冷却用水，1-8#矿热炉 24 台变压器循环冷却用水，1-8#矿热炉 14 台除尘风机循环冷却用水及绿化用水，生产废水全部循环重复利用，实现了生产废水零排放。生活用水环节有作业区及机关办公楼生活用水，职工洗浴用水，所有生活废水经化粪池沉淀后，经公司 5#路东侧排水管道排入嘉北工业园区污水处理厂进行处理。

(三) 固体废物处理设施情况

1. 危险废物经营情况

宏电铁合金公司利用铬铁 7#、8#矿热炉对不锈钢公司含铬除尘灰烧结矿进

行利用、处置。宏电铁合金公司将不锈钢含铬除尘灰烧结矿作为原料配加到现有的 7#、8#矿热炉中，利用矿热炉高温实现含铬废物彻底解毒。甘肃省生态环境厅于 2019 年 9 月 11 日颁发了《危险废物经营许可证》，证书编号：GS620201031，核准经营危险废物类别：含铬废物 HW21，核准经营规模：20 万吨/年，有效期限：2019 年 9 月 11 日至 2022 年 9 月 10 日。

2.危险废物产生处理情况

宏电铁合金公司产生的危险废物有以下 5 种：铬除尘灰（HW21）、废矿物油（HW08）、废弃的铅蓄电池（HW31）、废旧油桶（HW08）、废铬除尘布袋（HW49）。

①铬除尘灰产生及处置利用方式

铬除尘灰是由 2 台 25000kVA 铬铁矿热炉在冶炼过程中，产生大量的烟气和颗粒物，经过除尘风机进入布袋除尘器，过滤回收后进入储存罐形成含铬废物（铬除尘灰）。年产生量约 5000 吨。处置利用方式为回炉冶炼利用，主要是每天将储存罐内的除尘灰通过压球线压制成球状，放置在公司危废暂存库（5#料棚），配料时将球状除尘灰与其他物料通过皮带系统运输到炉内进行回炉冶炼利用。

②废矿物油产生及处置利用方式

废矿物油主要由矿热炉液压系统、压缩机、设备润滑部位等更换油品，以及检修过程中产生的废旧油品。年产生量约 50 吨。处置利用方式为交有资质单位处置。废矿物油储存一定量后，与有资质单位签订《废油处置协议》。

③废弃的铅蓄电池产生及处置利用方式

废弃的铅蓄电池主要是公司装载机、叉车更换的铅蓄电池。年产生量约 6 个。处置利用方式为资质单位处置。因贮存量较少，无法形成销售合同，正贮存于危险废物暂存间。

④废旧油桶产生及处置利用方式

废旧油桶主要为加完变压器油产生的空油桶。年产生量约 2 吨。处置利用方式为回炉利用。目前库存为收集的空油桶，一部分盛装废矿物油，另一部分加入到矿热炉中，以增加合金中的铁元素。

⑤废铬除尘布袋产生及处置利用方式

废铬除尘布袋主要是铬铁产线除尘系统产生的废弃的铬除尘布袋。年产生量约 10 吨。处置利用方式为回炉利用。铬铁除尘器定期更换的废铬除尘布袋加入

到铬铁 7#、8#炉进行焚烧。

公司建设有 2 个危废贮存库。其中，危废暂存间占地面积 216m²，分别暂存废矿物油、废旧铅酸电池、废矿物油桶；危废暂存库（5#料棚）占地面积 7081m²，分别暂存不锈钢除尘灰烧结矿、废旧除尘布袋、铬除尘灰。

3.一般工业固体废物产生及处理情况

公司产生的固废有硅铁除尘灰、硅渣、硅锰除尘灰、硅锰干渣、硅锰水渣、铬铁炉渣 6 种。

①硅铁除尘灰由 3#、4#矿热炉除尘系统收集的除尘灰，年产生量为 1.1 万吨。处置方式为销售，每天由采购方用水泥罐车进行拉运。

②硅渣由 3#、4#矿热炉冶炼过程中产生的炉渣。年产生量为 1.8 万吨。处置方式为回炉利用，将硅渣配加到铬铁产线回炉利用或进行销售。

③硅锰除尘灰由 5#、6#矿热炉除尘系统收集的除尘灰，年产生量为 1.1 万吨。处置方式为回炉利用，将硅锰除尘灰经过压球后配加到硅锰产线回炉利用。

④硅锰炉渣由 5#、6#矿热炉冶炼过程中产生的炉渣，年产生量为 7.2 万吨。处置方式为回炉利用与销售，硅锰干渣配加到硅锰产线回炉利用，硅锰水渣进行销售，销售淡季堆存在烧结区域并苫盖。

⑤铬铁炉渣由 7#、8#矿热炉冶炼过程中产生的炉渣，年产生量为 12 万吨。处置方式为回炉利用与销售，铬铁干渣配加到铬铁产线回炉利用，铬铁水渣进行销售，销售淡季堆存在烧结区域并苫盖。

⑥公司生活垃圾集中收集，产生量 130 吨/a，定期拉运至生活垃圾处理场处置。

4.厂区防渗措施

整个公司道路均已硬化处理，重点厂区生产地面已硬化。危险废物暂存库与危险废物暂存间采用水泥硬化地面+土工布防渗层+导流槽等措施进行防渗。铬铁产线除尘区域采用防渗剂硬化地面+导流槽等措施进行防渗。

2.7 历史土壤和地下水环境监测信息

2.7.1 历史土壤环境监测信息

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司所处位置嘉峪关地区土壤类型属砾质（戈壁）灰棕漠土，其成土母质为洪积物和砖红、灰黄色陆相碎屑岩。

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司在二期环评期间（2018年6月）设置3个土壤监测点，监测点位于厂区上风向和下风向，监测因子为：pH、汞、砷、镉、铅、铜、锌、铬、镍和阳离子交换量。各监测点监测因子均符合质量标准要求，因评价标准中无阳离子交换量的评价标准，以全国土壤背景值作对比，各测点土壤中阳离子交换量在全国土壤背景值范围内。

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司于2019年、2020年、2021年均进行了土壤年度自行监测工作。其中，2019年设监测点位11个，分布于整个生产区、成品堆放区，监测因子为：pH、镉、铜、铅、镍、砷、汞、锌、铬、六价铬、氰化物、阳离子交换量，监测结果显示除无质量标准的pH、铬、锌、阳离子交换量外，其他各监测因子均符合《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB 36600-2018）中第二类用地土壤污染风险筛选值。2020年设7个监测点位，分布于生产区域、料场区以及厂区外，监测因子为：pH、镉、铜、铅、镍、砷、汞、六价铬，项目成品库样品加做《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB 36600-2018）中规定的45项基本项中的挥发性有机物和半挥发性有机物，监测结果显示除pH（无质量标准）外其他各监测因子均符合《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB 36600-2018）中第二类用地土壤污染风险筛选值。2021年设7个监测点位，分布于生产区域、料场区以及厂区外，监测因子为：pH值、镉、汞、砷、铜、铅、铬（六价）、镍、锌，监测结果显示除无质量标准的pH和锌外，其他各监测因子均符合《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB 36600-2018）中第二类用地土壤污染风险筛选值。监测报告见附件6.7，质量标准筛选值见表2.7-1。

表 2.7-1 建设用地土壤污染风险筛选值

评价因子（单位：mg/kg）	铜	铅	镍	镉	砷	汞	六价铬
第二类用地筛选值	18000	800	900	65	60	38	5.7

2.7.2 历史地下水环境监测信息

该区地下水埋深大于100米，主要赋存于第四系中更新统卵砾石中，地下水类型为潜水，主要由祁连山雪融水经地下径流补给。厂区内无地下水监测井。

公司于二期环评期间（2018年7月）在厂区周围设置5个监测点位，具体位置见表2.7-2，监测项目：色度、嗅和味、浑浊度、肉眼可见物、pH、总硬度、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、氰化物、氟化物、碘化物、砷、汞、硒、铬（六

价)、铅、镉、氨氮、硫化物、铁、锰、铜、锌、钠、铝、溶解性总固体、阴离子表面活性剂、耗氧量、硫酸盐、氯化物、总大肠菌群、菌落总数。各监测点连续监测 2 天，每天监测 1 次。挥发性酚、六价铬、汞、铝、砷、硒、硫化物、碘化物、铜、亚硝酸盐氮、氰化物、铅、镉、铁、菌落总数、总大肠菌群均未检出，1#~5#监测点地下水各取样点其他水质指标均满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中III类水质标准。公司于 2020 年 6 月在公司周边酒钢公司耐材基地院内、酒钢公司新尾矿库东北 200m、孔雀园处设 3 处地下水监测点，监测因子同二期环评一致，结果显示各取样点水质指标均满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中III类水质标准。

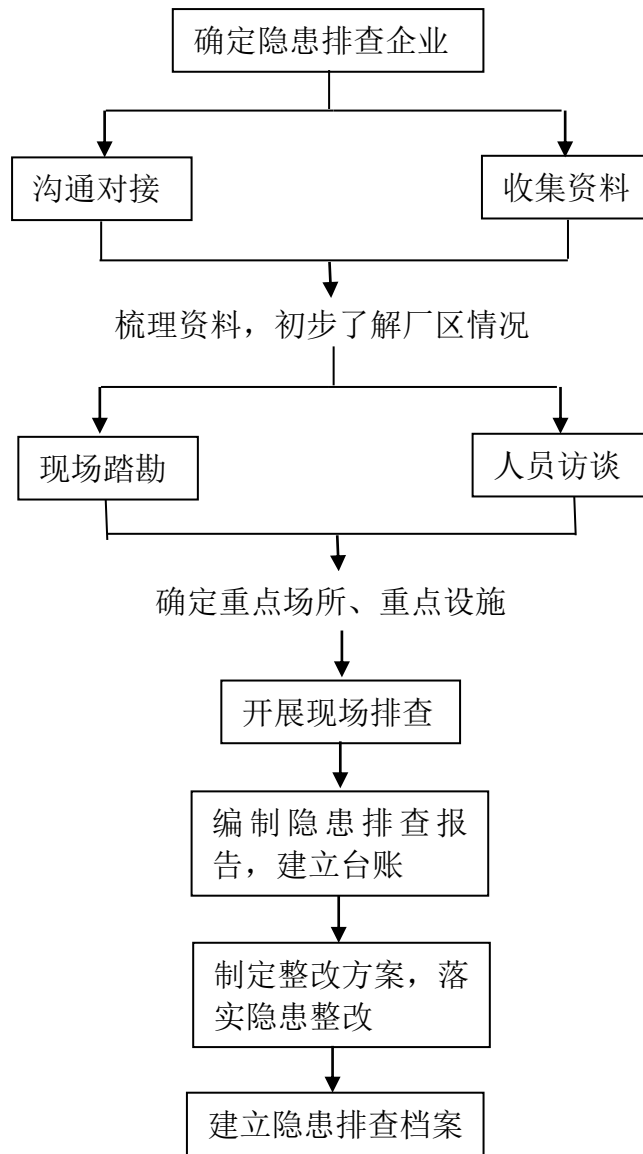
表 3.2-7 二期环评地下水监测点位

序号	监测点位	距离本项目厂界 (km)	与本项目位置
1	酒钢公司耐材基地院内	0.18	E
2	酒钢公司新尾矿库东北 200m	4.58	NE
3	酒钢公司渣场东 2.1km	3.56	SE
4	酒钢公司二级泵站院内	0.64	SE
5	孔雀园	2.6	SW

3、排查方法

3.1 排查工作流程

本次隐患排查工作按照以下流程进行。



3.2 资料收集

对照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南》中的有关要求，为掌握企业的基本情况、生产情况及环境管理等相关信息，确保隐患排查工作真实准确，通过和企业相关负责人进行沟通交流，对嘉峪关宏电铁合金有限责任公司基本信息、生产信息、环境管理信息等进行收集，资料收集清单见表 3.2-1。

表 3.2-1 资料收集清单

调查单位	中国冶金地质总局西北地勘院	调查人员	王双双、李婷婷
重点监管企业名称	嘉峪关宏电铁合金有限责任公司		
信息	信息项目	收集情况	
基本信息	企业总平面布置图及面积	<input checked="" type="checkbox"/> 有 (<input type="checkbox"/> 纸质版 <input checked="" type="checkbox"/> 电子版)	<input type="checkbox"/> 无
	重点设施设备分布图	<input checked="" type="checkbox"/> 有 (<input type="checkbox"/> 纸质版 <input checked="" type="checkbox"/> 电子版)	<input type="checkbox"/> 无
	雨污管线分布图	<input checked="" type="checkbox"/> 有 (<input type="checkbox"/> 纸质版 <input checked="" type="checkbox"/> 电子版)	<input type="checkbox"/> 无
生产信息	企业生产工艺流程图	<input checked="" type="checkbox"/> 有 (<input type="checkbox"/> 纸质版 <input checked="" type="checkbox"/> 电子版)	<input type="checkbox"/> 无

	化学品信息（特别是有毒有害物质生产、使用、转运、储存等情况）	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	涉及化学品的相关生产设施设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	涉及化学品的相关管理制度和台账	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
环境管理信息	建设项目环境影响报告书	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	竣工环保验收报告	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	环境影响后评价报告	<input type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input checked="" type="checkbox"/> 无
	清洁生产报告	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input checked="" type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	排污许可证	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input checked="" type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	环境审计报告	<input type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input checked="" type="checkbox"/> 无
	突发环境事件风险评估报告	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input checked="" type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	应急预案	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input checked="" type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	废气、废水收集、处理及排放情况 固体废物产生、贮存、利用和处理 处置等情况（包括相关处理、 贮存设施设备防渗漏、流失、 扬散设计和建设信息）	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	废气、废水收集、处理及排放情况 固体废物产生、贮存、利用和 处理处置等情况相关管理制度 和台账	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	土壤环境调查监测数据	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input checked="" type="checkbox"/> 纸质版 <input checked="" type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	地下水环境调查监测数据	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	土壤和地下水历史污染记录	<input type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input checked="" type="checkbox"/> 无
已有的隐患排查及整改台账	<input type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无	
重点场所、设施设备管理情况	重点设施设备操作手册及人员培训情况	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
	重点场所的警示牌、操作规程的设定情况	<input checked="" type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 纸质版 <input type="checkbox"/> 电子版）	<input type="checkbox"/> 无
预判	资料收集情况	<input checked="" type="checkbox"/> 足以支撑排查工作 <input type="checkbox"/> 不足以支撑	
	档案建立情况	<input checked="" type="checkbox"/> 合理齐全 <input type="checkbox"/> 不合理、不齐全	
接收人	王双双	提供人	鲁永刚
接收单位	中国冶金地质总局西北地勘院	提供单位	嘉峪关宏电铁合金有限责任公司
接收日期	2021年11月26日	提供日期	2021年11月26日

3.3 现场踏勘与人员访谈

3.3.1 现场踏勘

2021年12月组织相关专业技术人员对嘉峪关宏电铁合金有限责任公司及其项目进行了现场踏勘，特别是重点场所（生产区：硅铁产线、硅锰产线、铬铁产线、储运作业区、危废贮存库）和重点设施设备（矿热炉）的现场踏勘。

3.3.2 人员访谈

根据对环保管理人员、作业区负责人、作业区操作人员的访谈，企业自运营以来未发生过危化品泄漏事件、环境污染事件，同时企业设有必要的环保管理制度（重点场所重点设备的日检、点检）同时建立台账，实行环保责任制，建立了各项环保设施的运行操作规程和管理制度，并在办公区域及车间内进行张贴告知，同时设置了必要的应急物资。另外，对该公司的一些隐蔽工程（地下储罐等）进行询问访谈，该公司没有储罐设施。人员访谈记录表详见附录 6.6。

3.4 重点场所或者重点设施设备确定

通过现场踏勘、人员访谈和对收集资料的分析，识别涉及有毒有害物质的重点场所或者重点设施设备，编制土壤污染隐患重点场所、重点设施设备清单。企业重点场所或设施设备清单见表 3.4-1。

表 3.4-1 嘉峪关宏电铁合金有限责任公司重点场所或重点设施设备一览表

序号	涉及工业活动	重点场所	重点设施设备	涉及污染物
1	液体储存	水淬渣池	/	含铬废水
2		初级雨水收集池	/	/
3	散装液体转运与厂内运输	循环水管网	管道	废水
4	货物的储存与运输	材料库	/	润滑油、液压油和变压器油
5	生产区	铬铁生产线	矿热炉	不锈钢除尘灰烧结矿
6		储运作业区 4#除尘	除尘器	含铬灰
7	其他活动区	危废暂存间	危废暂存间	废矿物油、废铅蓄电池
8			5#料棚	含铬除尘灰布袋
9		应急收集设施	危废暂存间溢流收集罐	废矿物油
10			生产作业区变压器溢流收集罐	变压器油
11			事故应急池/	含铬废水

3.4.1 液体储存

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司涉及液体储存的重点场所为水淬渣池和初级雨水收集池，厂区一共有 3 个水淬渣池。水淬渣池 1、2 规格：（宽*长*高（m）=2.55*5.6*6）、容积为 85.68m³，水淬渣池涉及含锰废水。水淬渣池 3 规格：（宽*长*高（m）=12*74*5）、容积为 4440m³，水淬渣池涉及含铬废水。初级雨水收

集池在危废暂存间(5#料棚)的东北侧,占地面积 335m²(长*宽*高=21m*6m*3m)。

3.4.2 散装液体转运与厂内运输区

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司涉及散装液体转运与厂内运输区为冷却水管道运输。矿热炉、余热电站净环水、空压站、变压器及除尘系统风机间接冷却水,由于冷却蒸发消耗,每天需要补充部分的软水。该部分水闭路循环重复利用,循环水使用到一定程度后会浑浊,浑浊的水通过管道排入水冲渣池用作高碳铬铁水淬补充水,不外排。排污管网示意图详见附件 6.5。

3.4.3 货物的储存和运输区

此部分涉及区为材料库。存放油品类别为:润滑油、液压油和变压器油,油品以铁桶储存,现存储量为 5 t。

3.4.4 生产区

生产区涉及存在土壤污染隐患的区域为铬铁生产线和储运作业区 4#除尘区,生产厂区用地面积为 179.89 hm²,铬铁合金产品用地面积 5.3hm²。高碳铬铁项目建设 2×25000KVA 电炉车间一座,其配套的原料设施为两套原料系统分别供两台电炉使用。2 台 25000KVA 矿热炉(7#、8#矿热炉)采用矿热炉法对不锈钢除尘灰(含铬烧结矿、不锈钢除尘灰压球)进行处置。处置成合格的原料和冶金焦、石油焦、硅石等原料通过皮带系统,加入到 25000KVA 半封闭矮烟罩式矿热炉中,依靠埋在炉料中三相电极的电弧和电流产生的电阻热进行加热,利用矿热炉 1450-1650℃ 高温进行还原反应,将含铬废物中的 Cr⁶⁺还原为金属铬,形成高碳铬铁产品。此过程中会产生不锈钢除尘灰烧结矿和含铬废物污染物。生产区设备见表 3.4-2。

表 3.4-2 项目主要生产设备一览表

序号	名称与规格	单位	数量	备注
一	3#~6#车间(硅铁、硅锰合金生产车间)			
(一)	电炉车间			
1	25000KVA 矿热炉	台	6	半密闭、短矮烟罩旋转式
2	加料捣炉机	台	6	
3	5 吨单梁悬挂起重机	台	3	Lk=8m, H=3m
4	20/5t 电动双钩桥式起重机	台	3	Lk=22m, A6
5	2t 电动葫芦	台	6	Q=2t, H=24m
6	移动烧穿器	台	6	
7	固定空压机	台	3	

8	铁水包	个	18	V=2.45m ³
9	模锭	个	96	V=0.16m ³
10	龙门钩	个	6	
11	铁水包车	台	6	Q=18t 轨距 1435mm
12	出铁挡板	个	6	
13	扒渣挡板	个	6	
(二)	上料系统			
1	SL1#胶带机	台	2	DJC B=800mm
2	SL2#胶带机	台	2	TD75 B=800mm
3	SL3#胶带机	台	2	TD75 B=800mm
4	SL4#胶带机	台	3	TD75 B=650mm
5	PL1#胶带机	台	3	TD75 B=650mm
6	PL2#胶带机	台	3	TD75 B=650mm
7	PL3#胶带机	台	3	TD75 B=650mm
8	PL4#胶带机	台	6	TD75 B=650mm
9	PL5#胶带机	台	6	TD75 B=650mm
10	电机振动给料机	台	4	ZG-200, 给料粒度<270mm
11	封闭型振动给料机	台	24	ZG-80F, 给料粒度<130mm
12	电机调速给料机	台	24	ZG-80T, 给料粒度<130mm
13	高效振动筛	台	2	ZSGB-15×30, 入料粒度<130mm
14	电液动平板闸门	台	27	DPZ-60, 进料口 600×600
15	电液动扇形阀门	台	2	DSZ-60A, 进料口 600×600
16	电液动三通分料器	台	2	DSF-65B45, 进料口 600×600
17	轮式转载机	台	4	ZL40
(三)	成品破碎系统			
1	1#胶带机	台	2	DJC B=650mm
2	2#胶带机	台	2	DJC B=650mm
3	3#胶带机	台	1	DJC B=650mm
4	4#胶带机	台	1	TD75 B=650mm
5	5#胶带机	台	1	TD75 B=650mm
6	颚式破碎机	台	2	PE400×600, 入料粒度<300, 出料粒度 40~100mm, 能力 30t/h
7	高效振动筛(单层)	台	2	ZSGB-15×30, 入料粒度<130mm, 能力 40t/h
8	高效振动筛(双层)	台	2	ZSGB-15×30, 入料粒度<130mm, 能力 40t/h
9	电机振动给料机	台	1	ZG-100, 给料粒度<100mm
10	电机调速给料机	台	3	ZG-80T, 给料粒度<100mm
11	电液动平板阀门	台	3	DPZ-60, 进料口: 600×600
12	5t 电动单梁起重机	台	2	Lk=22.5m, Q=5t
13	平衡重式叉车	台	3	起重量 Q=3t
14	移动胶带机	台	2	B=650mm, L=10m
15	封袋机	台	1	
(四)	水系统			
1	电炉供水泵	台	9	Q=556~695~834m ³ /h, H=74~68~60m
2	电炉水泵配套电机	台	9	N=185kW n=1450r/min V=10kV
3	冷却塔供水泵	台	6	Q=775~968~1162/h, H=37~32~27m
4	冷却塔供水泵电机	台	6	N=110kW n=1450r/min V=380V
5	喷雾冷却塔	座	4	Q=1000m ³ /h
6	电动单梁桥式起重机	台	1	Gn=3t LK=16.5m N=12kW

7	全自动软化水装置	台	1	Q=70m ³ /h N=0.5kW
8	加药装置	套	3	N=1.1kW
9	排水泵 2G40WFB	台	2	Q=8m ³ /h H=13m N=2.2kW
10	综合水处理器	台	3	DN450
11	变压器供水泵	台	6	Q=165~150~135m ³ /h, H=24~30~32m
12	变压器水泵配电机	台	6	N=30kW n=1450r/min V=380V
13	冷却塔供水泵	台	3	Q=25~330~350m ³ /h, H=26.5~25~23.5m
14	冷却塔水泵配电机	台	3	N=55kW n=1450r/min V=380V
15	矿热炉冷却循环水池	座	1	120m×15m×3m (5400m ³)
16	变压器冷却循环水池	座	1	50m×10m×3m (1500m ³)
17	中空细雾玻璃钢冷却塔	座	1	Q=600m ³ /h
18	电葫芦	台	1	Gn=2t H=6m
19	综合水处理器	台	3	DN200
20	化粪池	座	1	400m ³
(五)	通风除尘设施			
1	除尘风机	台	6	风量:340000m ³ /h 全压: 5500Pa
2	配电动机	台	6	N=800kw
3	反吸风机	台	3	风量:50000m ³ /h 全压: 5500Pa
4	配电动机	台	3	N=132kw
5	袋式除尘器	台	3	过滤面积:15840m ² 过滤风速:0.72m/min 18室滤袋 材质:玻纤覆膜滤料
7	旋风除尘器	台	6	直径: D4000
8	出铁口布袋除尘器	台	3	正压反吸布袋除尘器, 处理风量:120000~125000m ³ /h, 过滤面积: 5736m ²
9	罗茨风机 ZG-200	台	3	风量:1920m ³ /h, 全压: 58800Pa
10	配用电机	台	3	N=55kW
11	加密仓	台	3	容积: 220m ³
12	返回式仓顶除尘器	台	6	过滤面积:36 m ² 电机功率: 7.5 kw
13	低压鼓风机	台	6	流量: 30m ³ /min 升压: 98kpa 电机功率: 75kw
14	装袋机	台	3	功率: 12 kw
15	斜埋刮板机	台	3	
16	气动流化输送装置	套	3	
17	上料系统回转扁袋除尘器	台	3	过滤面积: 1500m ² 处理风量:135000 m ³ /h
18	引风机	台	3	风量:135000m ³ /h, 全压: 4000Pa
19	配电机	台	3	功率: 280 kW
20	成品破碎回转扁袋除尘器	台	1	过滤面积:600m ² , 风量: 44000 m ³ /h
21	引风机	台	1	风量:44000m ³ /h 全压: 3166Pa
22	配电动机	台	1	N=55kw
23	集气罩	台	42	3m×5m (集气罩口面积 15m ³)
二	7#-8#车间 (高碳铬铁合金生产车间)			
1	电动单轨葫芦	台	1	
2	供料胶带输送机	条	1	
3	配料胶带输送机	条	2	

4	储料仓、计量斗、振动给料机	套	18	
5	上料胶带输送机	条	2	
6	5t 电动单梁悬挂起重机	台	2	
7	炉顶环形布料车	台	2	
8	矿热电炉 25000KVA	台	2	
9	75/20t 双梁桥式起重机	台	2	
10	电动跨间车	台	2	
11	交流电焊机	个	12	
12	渣包	个	10	
13	16/3.2t 双梁桥式起重机	台	2	
14	颚式破碎机 600×900	台	1	
15	振动筛	台	1	
16	碎铁机	台	1	

3.4.5 其他活动区

此部分涉及厂区内其他活动区涉及危废暂存间和事故应急池。其中 5#料棚危废暂存间建筑面积 7081 m²(轴线尺寸为长*宽=96m*72m),建筑高度约 12.5 m,分类、分区暂存含铬除尘灰布袋,铬除尘灰,以及含铬球团矿。1#料场危废暂存间分类、分区暂存废矿物油、废铅蓄电池等危废。废矿物油以桶装堆放形式暂存,暂存量为 30 t;废铅蓄电池暂存量为 0.2 t。应急收集设施包括危废暂存间溢流收集罐、生产作业区变压器溢流收集罐和事故应急池。在危废暂存间外设 2 个溢流收集罐(容量为 2.3 m³/个);生产作业区变压器附近设 6 个溢流收集罐(容量为 12 m³/个);事故应急池在危废暂存间(5#料棚)的东南角,占地面积面积 254m²(长*宽*高=13m*7m*3.5m)。

3.5 现场排查方法

通过现场踏勘、人员访谈以及对收集资料的分析方法进行此次隐患排查。具体排查方法如下:

1、排查企业场所和设施设备是否具有基本的防渗漏、流失、扬散的土壤污染预防功能。

排查结果:该场所和设施设备具有基本的防渗漏、流失、扬散的土壤污染预防功能。生产作业区变压器附近设有溢流收集罐,用于事故状态下,收集溢出变压器油。厂区建设了初期雨水收集、事故应急池及雨水导排系统。危废贮存库做基本防渗处理(铺设土工布和水泥硬化并建有围堰、导流槽和事故应急池)。

为有效预防土壤污染特制定了环保专项检查制度（每月一次）并建立了台账。

2、排查在发生渗漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入土壤的设施设备。

排查结果：公司应对措施为修建应急池（318.5m³），同时应急池做了基本防渗，防渗层渗透系数≤10⁻¹⁰cm/s，以防造成地下水、地表水的污染，有专人管理与维护，保证应急池始终处于备用状态。生产作业区变压器和危废暂存间设置溢流收集罐用于紧急情况下使用。

3、排查是否有能有效、及时发现并处理泄漏、渗漏或者土壤污染的设施设备。

排查结果：企业建立了环境风险隐患自查制度，制定隐患自查工作台账。公司所有场所和设备均规定日检和点检制度。

每年进行土壤环境监测，由安环部制定了应急措施并备有应急物资储备（详见表 3.5-1）。

表 3.5-1 嘉峪关宏电铁合金有限责任公司应急物资储备清单

序号	应急物资种类	物资名称	规格型号	数量	用途	存放位置
1	个人防护类	防护面具	国标	15 个	个人防护	库房
		安全帽	国标	30 个	个人防护	库房
		防护手套	国标	30 双	个人防护	库房
		防尘口罩	国标	30 个	个人防护	库房
		防护工作服	国标	15 套	个人防护	库房
		正压式空气呼吸器	CRPⅢ-1 47-6.8-30 -T	19 个	个人防护	各产线主控室
2	工具/设施类	便携式一体头灯		6 只	照明	库房
		投光灯		3 只	照明	库房
3	备品备件类	备用管道、阀门	国标	若干	维修	库房
		备用除尘器布袋	国标	100 个	除尘	库房
		除尘风机电机	800KW	1 个	维修	库房
		除尘风机电机	200KW	1 个	维修	库房
		除尘风机电机	132KW	1 个	维修	库房
		砂土	20m ³		吸附	危废暂存间
吸油毡	50m ²		吸附			
4	通讯交通类	无线对讲机		24 个	通讯	车间
5	灭火消防类	干粉灭火器		20 个	灭火	车间
		消防铁锹	国标	10 把	消防	车间
		消防水灭火系统		1 座	消防	厂区

		事故池	250m ³	1座	收集消防 废水	厂区
6	急救类	急救药箱	无			需补充
		急救担架	无			

4、土壤污染隐患排查

4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查

4.1.1 液体储存区

企业液体储存区为水淬渣池和初级雨水收集池。现场踏勘：池体进行防渗处理，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。池体无开裂、渗漏、密封良好，基础结构完好，无变形沉降；附属管线特别是连接处密封点无泄漏；附近硬化地面完好，无渗漏。企业定期巡查，并建立维修维护巡检记录，定期对阻隔系统的有效性、渗漏现象等进行检查维修。



图 4.1-1 液体储存区

4.1.2 散装液体转运与厂内运输

现场踏勘发现管道输送包括地下管道和地上管道，且均为单层管道，输送介质为水。管道附件完好，无明显腐蚀痕迹。企业定期对管道渗漏情况检查，确保运行过程中无渗漏发生。该区域的建设和管理相对规范。

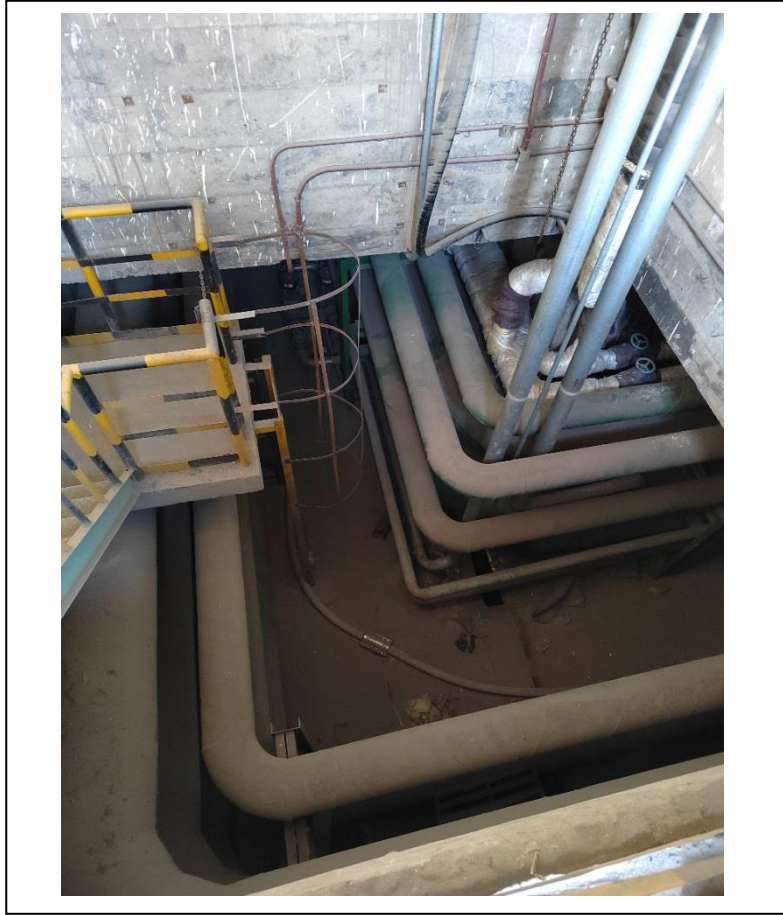


图 4.1-2 管道运输（部分）

4.1.3 货物的储存和运输区

生产中使用的矿物油全部由供货单位负责运输至材料库，现场踏勘：矿物油规范存放，无倾斜现象，配备消防器材。硬化地面完好，无开裂、渗漏，保存环境温度、湿度、通风、光线合适，设置有统一警示标识，巡检记录完整。但无应急收集设施，存在土壤污染隐患。



图 4.1-3 材料库

4.1.4 生产区

厂内生产区为硅铁生产线、硅锰生产线和铬铁生产线，主要设备为矿热炉。现场踏勘，生产车间建设及操作较规范，物体存放规范，重点设施设备附近张贴危险警示牌。同时制定了设备巡检计划，并设置巡检台账。但储运作业区除尘料仓卸灰减速机、硅铁产线 4#捣炉机、铬铁产线 8#炉液压站有漏油现象发生。故判断该区域存在土壤污染的隐患。





图 4.1-4 生产车间

4.1.5 其他活动区

其他活动区涉及厂区此部分涉及厂区内其他活动区涉及危废暂存间和事故应急池。

（一）危废暂存库

固体废物可能含有有毒有害成分，若将其存放在未防渗防漏区域，易造成污染物渗入土壤进而污染土壤。通过现场踏勘，公司固体废物储存情况如下：

（1）公司生产过程中产生的危险废物暂存在危险暂存间中，所有危险废物均得到有效处置，无乱排乱放现象。公司设有危废暂存库 2 间，其中危废暂存间分类、分区暂存废矿物油、废铅蓄电池等危废，危废暂存库 5#料棚暂存含铬除尘灰布袋危废。

危废贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）进行设计建设，用坚固防渗材料建造，地面与裙脚进行了硬化处理，达到防雨、防扬散、防渗漏标准，危废贮存库门口设置了危险废物标识牌、警示牌，地面进行铺土工布+水泥硬化防渗措施，建有围堰和导流槽，危废暂存间外设 2 个溢流收集罐。配备消防器材并定期对危险废物储存设施进行检查。



图 4.1-5 危废贮存库设施

(二) 应急收集设施



经排查，企业内涉及的应急收集设施包括危废暂存间溢流收集罐、生产作业区变压器溢流收集罐和事故应急池。应急收集池均做了基本防渗，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，有专人进行维护和监测且有完善的事事故管理体系，因此可忽略土壤污染的可能性。



图 4.1-6 应急收集设施

4.2 隐患排查台账

表 4.2-1 土壤污染隐患排查台账

企业名称	嘉峪关宏电铁合金有限责任公司		所属行业	C32 有色金属冶炼和压延加工业		
现场排查负责人（签字）			排查时间	2021 年 12 月 7 日		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备	位置信息	现场图片	隐患点	整改建议
1	货物的储存和运输	材料库	材料库		无应急收集设施	设置应急收集设施
2	生产区	储运作业区	除尘料仓卸灰减速机		漏油	加强设备维修管理、巡检，发现漏油及时清理

3		硅铁产线	4#捣炉机		漏油,造成环境污染 严重	加强设备维修管理、巡检,发现漏油及时清理
4		铬铁产线	8#炉液压站		管路漏油	加强设备维修管理、巡检,发现漏油及时清理
5		/	生产作业区南侧马路		洒落的炉渣未及时 清扫	加强管理、改进运输方式防止物料遗洒,遗洒后及时清理
6		储运作业区	2#料场		矿料露天放置,无防 扬散、雨水设施	对露天料场加强管理,做好物料防扬散,防雨水措施,加强巡检

7		储运作业区	铬铁压球线门口		洒落的除尘灰（危废）未及时清理	加强管理、及时清理除尘灰
8		储运作业区	西侧料场		出入口及料场内部地面有遗洒物料、物料苫盖不全面	加强管理、改进运输方式防止物料遗洒，遗洒后及时清理并对物料进行苫盖

5、结论和建议

5.1 隐患排查结论

通过对嘉峪关宏电铁合金有限责任公司厂区内土壤及地下水隐患排查工作，嘉峪关宏电铁合金有限责任公司建立了基本的环境保护管理制度，环保设施设备运行正常。厂区内自建厂以来存在可能对土壤及地下水污染造成污染的重点物质，涉及的有毒有害物质包括铬除尘灰、润滑油、液压油、变压器油、矿热炉烟气、废铅酸蓄电池、铬除尘灰布袋、废矿物油、废旧油桶等。重点区域及设施包括液体储存区（水淬渣池、初级雨水收集池）、散装液体转运与厂内运输区（循环水管网）、货物的储存与传输区（材料库）、生产区（铬铁生产线、储运作业区）、其他活动区（危废暂存间、应急收集设施）。生产区的除尘料仓卸灰减速机、硅铁产线4#捣炉机、铬铁产线8#炉液压站等处有漏油现象发生；储运作业区2#料场焦炭露天存放，部分货物无防扬散、防雨设施；生产作业区南侧马路有遗洒炉渣未及时清扫；铬铁压球线门口有除尘灰遗洒；西侧料场出入口及内部有遗洒物料，部分物料苫盖不完全。

综上所述，嘉峪关宏电铁合金有限责任公司厂区内无较大土壤污染隐患，但仍需在土壤污染防治方面进行更加细致和深入的工作，需进行整改。

5.2 隐患整改建议和方案

5.2.1 隐患整改建议

通过此次土壤污染隐患排查，嘉峪关宏电铁合金有限责任公司土壤及地下水污染隐患总体较低，但也存在少量的土壤及地下水污染隐患，针对这些隐患特提出如下改进建议：

1、建议公司建立隐患排查档案，包括隐患排查制度、隐患排查计划、隐患排查报告、隐患排查记录表、隐患排查台账等隐患排查、整改过程中形成的各种书面、影像材料。

2、将土壤及地下水污染防治工作纳入到公司环境管理工作计划中，并在后期资金预算过程中设立专项整改资金项。

3、建议加强设备日常巡检及维修管理，杜绝设备漏油现象发生，对易发生漏油设备下放置漏油收集装置，对除尘料仓地面进行防渗处理。

4、加强对厂区物料运输、除尘灰转运等过程的管理，改进运输工具，全封

闭式运输，杜绝物料、除尘灰遗洒现象发生，如发生遗洒，及时清理。

5、加强对露天料场的管理，做好物料防扬散，防雨水措施，加强巡检；如条件允许，建议将所有露天料场改建为封闭式料仓。

6、对矿物油储存区设置应急收集设施，单独设置矿物油存放区，同时做好防渗、应急收集等相关工作。

5.2.2 隐患整改方案

根据嘉峪关宏电铁合金有限责任公司土壤污染隐患排查结果及厂区土壤环境质量监测结果，排查出隐患点主要为生产区的除尘料仓卸灰减速机、硅铁产线4#捣炉机、铬铁产线8#炉液压站等处有漏油现象发生；储运作业区2#料场焦炭露天存放，部分货物无防扬散、防雨设施；生产作业区南侧马路有遗洒炉渣未及时清扫；铬铁压球线门口有除尘灰遗洒；西侧料场出入口及内部有遗洒物料，部分物料苫盖不完全。针对已发现隐患和建议特制定土壤整改方案。

（一）总体要求

按照“安全第一，预防为主、综合治理”的安全生产管理工作方针，切实把安全管理工作落到实处相关要求。依据排查情况制定整改方案。整改方案要明确责任人、具体整改措施、时间与进度安排。责任人按照整改方案落实整改措施，对排查时发现的重大污染隐患应当立即采取措施排除隐患，在整改期限内完成整改。

（二）人员管理

1、加强生产监督管理，确保操作人员遵守操作规程。严格执行巡检制度和交接班制度，将有土壤污染隐患的生产环节作为巡检重点，发现隐患，及时整改。

2、严肃工作纪律，严格执行工艺安全操作规程和工艺指标，严禁违章操作，消除事故隐患。

3、对已制订的安全操作规程、安全检修规程及安全管理制度应参照相关的法律法规和有关设计规范、安全监察规程及安全技术规程进行补充完善，增加其权威性、科学性和可操作性。

（三）整改内容

对照隐患排查台账，本次土壤污染隐患整改涉及重点区域为货物的储存和运输区（材料库）、生产区（储运作业区、硅铁产线、铬铁产线）。具体整改内容及完成时间见表5.2-1。

表 5.2-1 土壤污染隐患整改清单

序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备	位置信息	隐患点	隐患整改措施	完成日期
1	货物的储存和运输	材料库	材料库	无应急收集设施	设置应急收集设施	2021.12
2	生产区	储运作业区	除尘料仓卸灰减速机	漏油	加强设备维修管理、巡检，发现漏油及时清理	2021.12
3		硅铁产线	4#捣炉机	漏油	加强设备维修管理、巡检，发现漏油及时清理	2021.12
4		铬铁产线	8#炉液压站	管路漏油	加强设备维修管理、巡检，发现漏油及时清理	2021.12
5		/	生产作业区南侧马路	洒落的炉渣未及时清扫	加强管理、改进运输方式防止物料遗洒，遗洒后及时清理	2021.12
6		储运作业区	2#料场	矿料露天放置，无防扬散、雨水设施	对露天料场加强管理，做好物料防扬散，防雨水措施，加强巡检	2021.12
7		储运作业区	铬铁压球线门口	洒落的除尘灰（危废）未及时清理	加强管理、及时清理除尘灰	2021.12
8		储运作业区	西侧料场	出入口及料场内部地面有遗洒物料、物料苫盖不全面	加强管理、改进运输方式防止物料遗洒，遗洒后及时清理并对物料进行苫盖	2021.12

（四）强化落实

相关隐患整改负责人和工作人员严格按照相关规章制度执行，对土壤污染隐患立行立改，公司安全环保部及车间安全员要加强对土壤污染防治工作的监督、指导工作，并严格考核。整改完成后形成土壤污染隐患整改台账并存档备查。

5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议

1、土壤监测点位布设

按照科学性、可行性、代表性的原则，参照《建设用地土壤污染状况调查技术导则》（HJ25.1-2019），根据嘉峪关宏电铁合金有限责任公司生产工艺、污染物排放地点及污染防治设施区域，综合考虑监测点位的布设，主要考虑重点设施重点区域周围。可考虑在液体储存区（水淬渣池、初级雨水收集池）、散装液体转运与厂内运输区（循环水管网）、货物的储存与传输区（材料库）、生产区（铬铁生产线、储运作业区）、其他活动区（危废暂存间、应急收集设施）范围内筛选出2个以上重点区域进行布点，每个重点区域布设2个土壤采样点。

2、土壤监测因子的选择

监测因子可以参照排污许可证、环评批复以及特征污染物进行选择。

3、地下水监测工作

建议继续监测厂区周边几个地下水监测点水质情况，若周边监测井已有监测计划并实施，可以利用现有监测井数据。

6、附件

附件 1：环评批复文件

附件 2：平面布置图

附件 3：初期雨水及消防废水导排示意图

附件 4：危险废物处置合同

附件 5：排污管网示意图

附件 6：人员访谈记录表

附件 7：土壤监测报告

附件 8：排污许可证

6.1 环评批复文件

甘肃省环境保护厅文件

甘环验发〔2013〕52号

甘肃省环境保护厅关于嘉峪关宏电铁合金有限责任公司100万吨铁合金项目阶段性环境保护验收意见的函

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司：

你公司上报的《嘉峪关宏电铁合金有限责任公司100万吨铁合金项目阶段性环境保护验收申请报告》及相关验收材料收悉。我厅于2013年6月28日组织省环境监察局、省环境监测中心站、嘉峪关市环保局等有关部门对该项目进行了阶段性环境保护验收现场检查。经研究，现函复如下：

一、嘉峪关宏电铁合金有限责任公司位于嘉峪关市嘉北工业园区。我厅于2011年9月13日以甘环评发〔2011〕156号文件对嘉峪关宏电铁合金有限责任公司100万吨铁合金项目环境影响报告书进行了批复。环评批复建设内容为：新建25500KVA半密闭矿热炉2台、33000KVA全密闭矿热炉6台，年产高碳铬铁

50 万 t；33000KVA 全密闭矿热炉 1 台，年产高碳锰铁 8 万 t；33000KVA 全密闭矿热炉 9 台，年产硅锰合金 42 万 t。目前，2 台 25500KVA 半密闭矿热炉（年产高碳铬铁 10 万 t）及配套公辅、环保设施已建成，其余矿热炉由于市场、资金等原因暂缓建设。现已建成的 2 台 25500KVA 矿热炉烟气排放口、出铁口、上料、配料等产尘工序配有布袋除尘器；矿热炉除尘器出口安装了 2 套在线监控系统；建成循环水系统与生活污水处理设施。嘉峪关市环保局于 2012 年 8 月 9 日以嘉环字〔2012〕261 号文件同意 2 台 25500KVA 半密闭矿热炉投入试生产。此次验收为对 2 台 25500KVA 半密闭矿热炉的阶段性验收。项目总投资 12000 万元，其中环保投资 1156 万元，环保投资占总投资的 9.6%。

二、甘肃省环境监测中心站提供的《嘉峪关宏电铁合金有限责任公司 100 万吨铁合金项目阶段性环境保护验收监测报告》表明：

验收监测期间，各车间主要生产设施及各环保设施系统运行稳定，生产负荷达到设计负荷 75% 以上，符合国家对项目竣工验收监测的要求，监测结果有效。

（一）废气

项目运营期废气污染源主要为矿热炉冶炼过程中产生的烟气，配上料过程中产生的含尘气体（烟粉尘）。冶炼烟气采用半封闭矮烟罩收集后通过上部的烟气导出管引入脉冲布袋除尘器处理后达标排放（每座电炉设置 1 套脉冲布袋除尘器）。在主除尘排口安装了 2 套在线监测设备。出铁口烟气通过烟气捕集装置、引出机抽入反吹作为电炉密封系统气源反吹至炉内，再通过烟气导出管抽入负压脉冲布袋除尘器净化后达标排放。配料、上料系统各产尘点粉尘采用负压脉冲布袋除尘器净化后达标排放。2 台电炉设置 1 套除尘系统。

1、有组织排放废气

2台25500KVA矿热炉所产生的废气经脉冲除尘器处理后,颗粒物浓度达到《铁合金工业污染物排放标准》(GB28666-2012)表4中标准限值的要求,除尘器平均除尘效率为96.39%。

2、无组织排放废气

厂界无组织废气排放颗粒物最大测定值达到《铁合金工业污染物排放标准》(GB28666-2012)表7中标准限值的要求。

(二) 废水

本项目生产过程中不产生废水。生活污水经地埋式一体化污水处理设施处理后,通过污水管道排入酒钢污水处理厂统一处理。废水中pH、化学需氧量、悬浮物、石油类、氨氮、总磷、挥发酚、总锌、氰化物、总铬、六价铬、总氮日均值浓度均达到《铁合金工业污染物排放标准》(GB28666-2012)表1中的间接排放标准限值要求。

(三) 固体废物

该项目的固体废物主要为铬铁水冲渣,年产70000t,全部外卖给宏兴股份公司处置。生活垃圾年产6.5t,送往酒钢垃圾处理场处理。

(四) 噪声

厂界噪声监测数据达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

(五) 污染物排放总量

2台25500KVA矿热炉项目中污染物排放总量为烟尘56.8t/a;粉尘26.3t/a;氨氮0.107t/a;COD_{cr} 20.16 t/a。

三、项目阶段性验收涉及的建设内容环境保护手续齐全,执行了环境影响评价制度和环境保护“三同时”管理制度,基本落实了环评报告和批复中的污染防治措施和要求,项目阶段性环境保护验收合格。

四、工程投运后应做好以下工作

(一)加强对环保设施运行维护的管理,进一步建立健全环境管理制度和环保岗位操作规程,责任到人,保证污染治理设施长期稳定正常运行,确保污染物达标排放。

(二)各类固体废弃物应按照国家有关规定和环评要求进行分类处置和综合利用,在暂存、运输和综合利用过程中要采取相应的环保措施,不得造成二次污染。

(三)进一步做好出铁口位置集尘罩的改造,炉体顶部和电缆线部位要尽可能做好密封,最大限度的提高废气的集气效率,尽量减少烟(粉)尘无组织的排放,改善职工的工作环境,切实保护职工的健康。

(四)尽快进行在线监测系统的有效性审核。

(五)进一步完善环境风险应急预案,定期进行应急演练,以提高防范风险的能力,确保区域环境的安全。

五、我厅委托嘉峪关市环境保护局负责该项目运营期的环境监管。

六、你公司应在 20 日内将审批的验收监测报告送地方环境保护行政主管部门。



抄送:省环境监察局,省环境监测中心站,嘉峪关市环保局,
厅机关有关处室。

甘肃省环境保护厅办公室

2013年8月16日印发

嘉峪关市环境保护局文件

嘉环评发〔2015〕110号

嘉峪关市环境保护局关于宏电铁合金 公司除尘系统改造项目环境 影响报告书的批复

酒泉钢铁（集团）有限责任公司：

你公司报送的《宏电铁合金公司除尘系统改造项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。经研究，现批复如下：

一、该项目位于嘉峪关市嘉北工业园区嘉峪关宏电铁合金有限责任公司厂区内。项目针对该公司1#~8#矿热炉除尘系统处理能力不足的问题，在原有除尘设施的基础上进行优化改造，解决烟气外溢及吸尘效果差的问题。主要建设内容包括一、二、三车

- 1 -

间出铁口排烟系统改造、炉顶卸灰系统改造、附属设施改造及四车间出铁口排烟系统改造和一车间 2#硅铁炉降尘节能改造。项目总投资 2076.62 万元（其中省拨资金 617 万元），全部为环保投资。该项目符合国家产业政策及环保相关法律法规要求，项目实施方案于 2013 年 10 月 8 日由省环保厅批复（甘环规发〔2013〕174 号），从环境保护角度同意该项目建设。

二、项目建设应按照国家环保法律法规要求，做到污染物达标排放并满足污染物总量控制要求。严格执行环保“三同时”制度，认真落实报告书所提各项环保治理措施，保证环保投资及时、足额到位。

三、本项目对 1#矿热炉出铁口改造 4 个集气罩，3#~6#号矿热炉出铁口共改造 16 个集气罩（每台矿热炉出铁口改造 4 个集气罩），四车间 7#、8#矿热炉出铁口重新制作安装 4 个集气罩，并对四车间 7#、8#矿热炉出铁口排烟管道进行改造，使得出铁口烟气和矿热炉烟气分离。一、二、三车间各新建 1 套正压布袋除尘器，出铁口烟气中颗粒物排放浓度须满足《铁合金工业污染物排放标准》（GB 28666-2012）表五限值要求。四车间新建 1 套负压布袋除尘器及 30 米高排气筒，出铁口烟气中颗粒物排放浓度须满足《铁合金工业污染物排放标准》（GB 28666-2012）表五限值要求。

四、项目厂界无组织废气中颗粒物排放浓度须满足《铁合金工业污染物排放标准》（GB 28666-2012）表七限值要求。

五、一~三车间除尘器收集的粉尘外售，四车间除尘系统收集的含铬粉尘为危险废物，应在危废暂存库房内妥善暂存，返回矿热炉利用。危险废物的储存、转运、处置要严格执行《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001）的相关规定，

六、污染物总量控制指标为：本项目改造后一~四车间颗粒物排放量为 157.45t/a，削减量为 52.3 t/a。

七、本项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、防治污染的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批环境影响评价文件。项目竣工后，必须按规定程序向我局申请建设项目竣工环境保护验收，验收合格后，方可正式投入使用。

八、本项目的日常环境管理工作由嘉峪关市环境监察支队负责。你公司应在项目建设及运行期间认真接受市环境监察支队的检查。

此复。


嘉峪关市环境保护局
2015年5月27日

嘉峪关市环境保护局办公室
2015年5月27日印发



嘉峪关市环境保护局办公室

2015年5月27日印发

嘉峪关市环境保护局文件

嘉环评发〔2015〕223号

嘉峪关市环境保护局关于嘉峪关宏电铁合金有限责任公司料场综合防尘治理项目环境影响报告表的批复

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司：

你单位报来《嘉峪关宏电铁合金有限责任公司料场综合防尘治理项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，现批复如下：

一、本项目针对嘉峪关宏电铁合金有限责任公司厂区内三区、四区料场无组织粉尘排放较大的问题建设挡风墙及其配套设施。挡风墙总长度为1226米，高度为12米，材质为钢质静电喷塑挡

- 1 -

风板。同时在挡风墙上安装 52 盏投光灯、对挡风墙出入口地面进行硬化、在四区料场增设三台塔式湿式除尘喷雾机及抑尘供水管道。项目总占地面积 96400 平方米，总投资 1051.88 万元，全部为环保投资。

本项目属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）中鼓励类，符合国家相关产业政策及环境保护法律法规要求，从环境保护角度同意该项目建设，报告表可作为项目环境保护设计、建设和环境保护监管工作的依据。

二、项目建设和管理过程中要严格遵守环保“三同时”制度，执行相关环保法律法规，确保环保投资足额、及时落实到位，认真落实报告表提出的各项环保与生态防护措施。

三、严格落实《嘉峪关市城区扬尘污染防治办法》的规定。项目施工期要加强施工机械管理，各种车辆、机械设备定时检修保养，保障正常运转，使尾气达标排放。施工区周边设置不低于 2 米的临时围挡，装卸渣土严禁凌空抛洒，渣土运输严禁沿路遗洒，定期对施工场地洒水、清理，大风天气禁止进行场地平整、地基开挖等易产生扬尘的作业，减少施工扬尘对周围环境的影响。施工时选用低噪声机械，振动较大的固定机械设备须加装减振机座，噪声排放须满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）限值要求。施工过程中产生的废弃土石方运往市建设局指定地点处置。

四、项目建成后，项目颗粒物无组织排放浓度须满足《大气

污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2限值要求。

五、本项目的环境影响评价文件经批准后,项目的性质、规模、地点、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,你公司应当重新报批环境影响评价文件。项目竣工后,须按规定程序向我局申请项目竣工环境保护验收,验收合格后,方可正式投入使用。

六、本项目的日常环境管理工作由嘉峪关市环境监察支队负责。你公司应在收到批复5个工作日内将本批复送达嘉峪关市环境监察支队,并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。

此复。


嘉峪关市环境保护局
2015年10月8日

污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2限值要求。

五、本项目的环境影响评价文件经批准后,项目的性质、规模、地点、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,你公司应当重新报批环境影响评价文件。项目竣工后,须按规定程序向我局申请项目竣工环境保护验收,验收合格后,方可正式投入使用。

六、本项目的日常环境管理工作由嘉峪关市环境监察支队负责。你公司应在收到批复5个工作日内将本批复送达嘉峪关市环境监察支队,并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。

此复。


嘉峪关市环境保护局
2015年10月8日

嘉峪关市环境保护局文件

嘉环评发〔2018〕90号

嘉峪关市环境保护局关于嘉峪关宏电铁合金 有限责任公司处置含铬废物项目 环境影响报告书的批复

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司：

你公司报送的《嘉峪关宏电铁合金有限责任公司处置含铬废物项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。经研究，现批复如下：

一、本项目位于嘉北工业园区新华北路东侧的嘉峪关宏电铁合金有限责任公司厂区内。项目新建除尘灰压球生产线一条，以铬矿、酒钢公司不锈钢除尘灰、含铬烧结矿以及本厂产生的铬除尘灰为原料，利用现有的7#、8#高碳铬铁合金矿热炉生产高碳铬

- 1 -

铁合金。项目建成后，每年可处置不锈钢除尘灰10万吨、含铬烧结矿10万吨、铬除尘灰0.7万吨，年产高碳铬铁合金10万吨（保持原有产能不变）。项目总投资650万元，其中环保投资290万元，占项目总投资的44.6%。

本项目属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）中鼓励类，符合国家相关产业政策及环保相关法律法规要求。从环境保护角度同意该项目建设，《报告书》可作为项目环境保护设计、建设和环境保护监管工作的依据。

二、企业要严格遵守环境保护各项法律法规，在项目建设和管理过程中要严格遵守环保“三同时”制度，确保环保投资足额、及时落实到位，逐项落实《报告书》提出的各项污染防治和生态保护措施，保证各项污染物达标排放，减轻或消除对周边环境的影响。

三、项目建设和运行管理中应重点做好以下工作：

（一）施工期

1. 废气：严格落实《嘉峪关市城区扬尘污染防治办法》，施工现场要100%的围挡（围挡高度不低于2米），工地裸土要100%覆盖，工地主要路面要100%硬化，拆除项目要100%洒水，出工地运输车辆要100%冲净无撒漏，裸露场地要100%绿化或覆盖。装卸渣土严禁凌空抛洒，渣土外运严禁沿路遗洒，作业场地和运输道路定期洒水，施工场地进出口设置洗车槽，对运输车辆进行冲洗，对易产生扬尘物料进行苫盖，及时运走弃土。在风速五级

以上的天气，禁止土方开挖作业，减少施工扬尘对环境的影响。

2. 废水：施工期生活污水依托原有的化粪池处理；施工废水经沉淀后回用于施工作业，不外排。

3. 噪声：定期对施工机械进行检修，避免带病工作造成高噪声排放。采用低噪设备，减少高噪声设备使用频次。噪声排放须满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）限值要求。

4. 固体废物：主要为建筑垃圾和施工人员生活垃圾。建筑垃圾及时运至指定地点处置，不得长期、随意堆放。生活垃圾集中收集后运往嘉峪关市生活垃圾填埋场填埋。

（二）营运期

1. 项目冬季采暖热源由厂区内电加热锅炉供给，不得新建燃煤锅炉。

2. 废气：7#、8#矿热炉上料、配料系统各产尘点废气采用负压脉冲布袋除尘器净化后通过 30 米高的排气筒排放；7#、8#矿热炉出铁口废气经集气罩+布袋除尘器净化后通过 30 米高排气筒排放；7#、8#矿热炉废气分别经半封闭矮烟罩+布袋除尘器净化后通过 30 米高排气筒排放；压球生产线各产尘点废气经集气罩+布袋除尘器净化后通过 15 米高的排气筒排放，废气中污染物排放浓度须满足《铁合金工业污染物排放标准》（GB 28666-2012）表 5 限值要求，废气中污染物无组织排放浓度须满足《铁合金工业污染物排放标准》（GB 28666-2012）表 7 限值要求。

3. 废水：矿热炉、变压器及风机冷却水均循环使用，少量油排水排入水淬渣池，水淬渣池内的冲渣水全部循环利用，不外排。生活污水依托原有化粪池预处理后排入酒钢污水处理厂。待嘉北工业园区污水处理厂建成后，出水水质满足《铁合金工业污染物排放标准》（GB 28666-2012）表 2 间接排放限值要求后排入嘉北工业园区污水处理厂。

4. 噪声：运营期噪声源主要为矿热炉、循环水泵、除尘器风机等机械设备，通过安装消声、隔声、减震设备，建筑物墙体隔声等措施降低噪声排放，噪声排放须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值要求。

5. 固废：各类固体废弃物应按照国家有关规定进行分类处置和综合利用，在暂存、运输和综合利用过程中要采取相应的环保措施，不得造成二次污染。生活垃圾集中收集后运往嘉峪关市生活垃圾填埋场填埋。除尘器收集的除尘灰、除尘器废布袋均为危险废物，除尘器收集的除尘灰作为原料经压球后返回矿热炉，除尘器废布袋集中收集后返回矿热炉。矿热炉产生的炉渣、水淬渣在类型鉴别后按照国家相关规定进行处置。危险废物收集、贮存、运输及管理要严格执行《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）、《危险废物转移联单管理办法》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单的相关规定。

四、要严格落实《报告书》分区防渗要求，防治地下水污染。重点防渗区域须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB

18597-2001) 及其修改单的相关要求。

五、你公司应严格执行《报告书》提出的各项环境管理与监控计划，落实突发环境事件应急预案中的各项防范措施，防止发生环境污染事故。按《报告书》要求设置 300 立方米的初期雨水收集池、250 立方米事故池，确保事故状态下废水不外排。

六、本项目污染物排放总量控制指标为：

二氧化硫：127.3 吨/年，氮氧化物：411.3 吨/年，

颗粒物：79.23 吨/年，铬及其化合物：0.124t/a。

七、在项目施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，加强宣传与沟通工作，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求，并主动接受社会监督。

八、《报告书》经批准后，项目的性质、规模、地点或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批《报告书》。《报告书》批复文件自批准之日起超过五年，方决定项目开工建设的，《报告书》应当报我局重新审核。项目建成后，须按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关规定，在 3 个月内（需要对环境保护设施进行调试或者整改的，最长不超过 12 个月）由你公司自主进行竣工验收，并对验收报告进行公示（公示期限不得少于 20 个工作日），公示期满后 5 个工作日内，你公司须登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报相关信息，项目验收合格后方可投入正式运行。

九、本项目的日常环境管理工作由嘉峪关市环境监察支队负

责，你公司应在收到批复 10 个工作日内将本批复送达嘉峪关市环境监察支队，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。

此复。

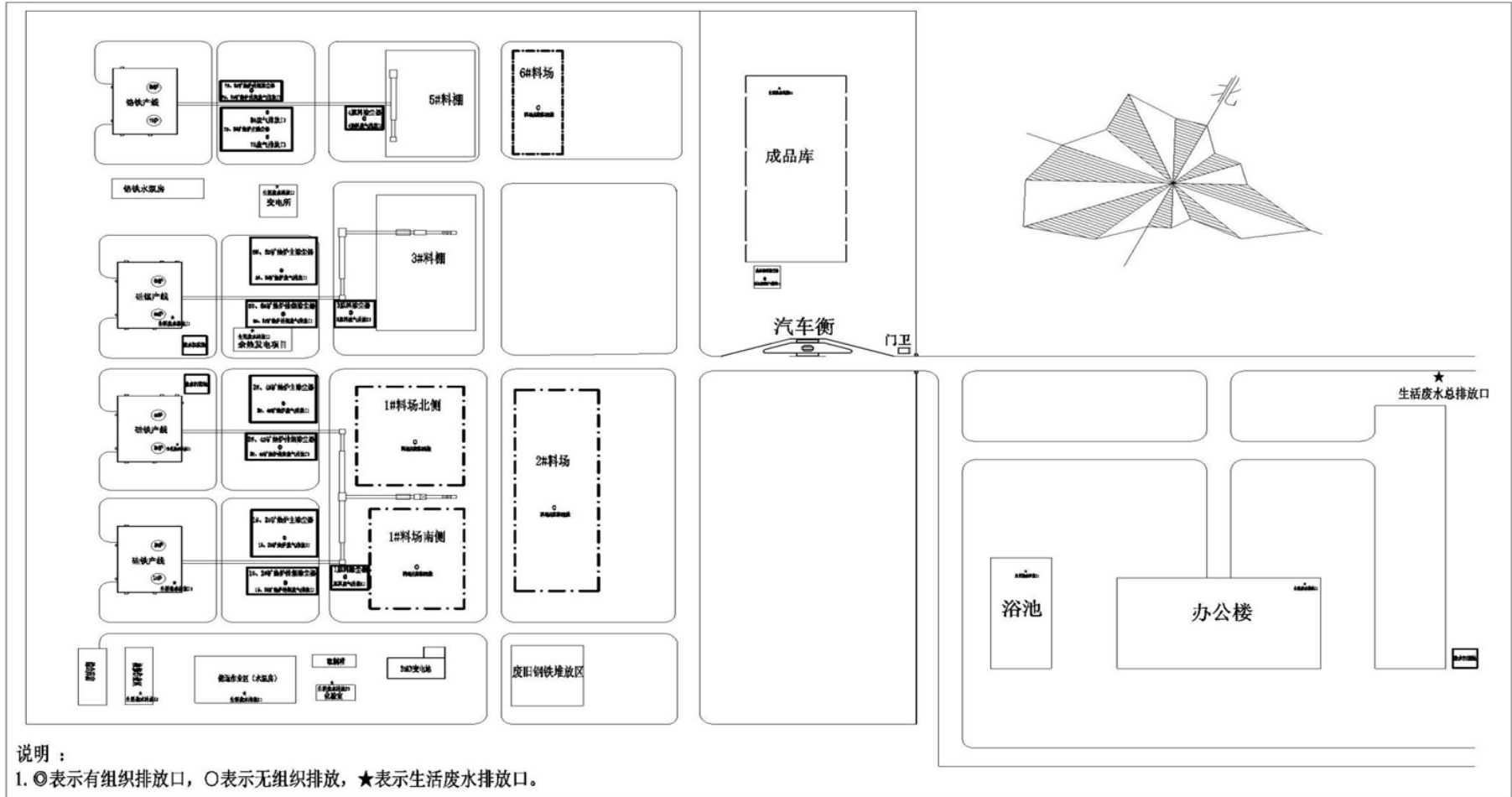

嘉峪关市环境保护局
2018年8月8日

嘉峪关市环境保护局办公室

2018年8月8日印发

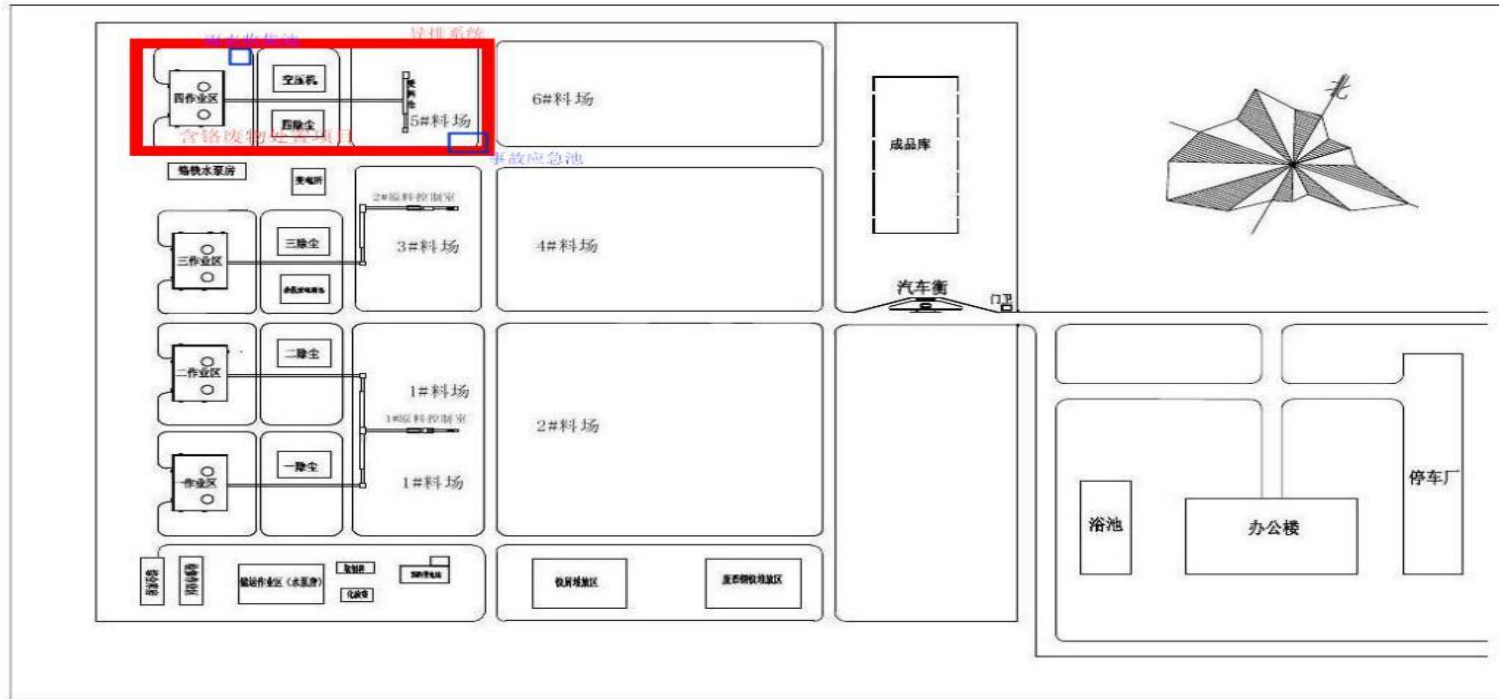
- 6 -

6.2 平面布置图



6.3 初期雨水及消防废水导排示意图

嘉峪关宏电铁合金有限责任公司平面布置图



6.4 危险废物处置合同

买卖合同

卖方：嘉峪关宏电铁合金有限责任公司

买方：嘉峪关刘氏泰和环保科技有限公司

合同号：HD-JMFY-202102-001

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及其他相关法律、法规的规定，买方和卖方本着“平等自愿、互助互惠”的原则，经友好协商，买方同意购买卖方生产过程中产生的危险废物各类废油，买方同意并承诺严格按照国家相关法律、法规安全处理处置委托处理的危险废物各类废油，并按下列条款签定本合同：

一、危险废物名称、产品标准、数量、价格及交货方式等：

商品名称	产品标准	数量 (个/ 吨)	价格 (含税出 厂价)	合同总 价 (元)	提货时间要求	备注
废油	以卖方 现场实 物为准	20吨	2020元/吨	40400	2020年2月25 日至2021年6 月30日止	发货量以现场实际数量 为准，按现场实物量全 部提货。
合计：40400元（现金）				大写：肆万零肆佰元（含税13%）		

二、商品说明：

废油：混合废机油（含水/杂质）；提货以现场实物为准，不得挑拣。

三、买方责任与义务：

（一）、买方保证派道接收卖方货物的人员具备各类废油的辨识能力，严禁将其他任何物品和废各类废油混装运输，且由此产生的法律责任由买方承担。

（二）、危险废物的转移需严格按照《危险废物转移联单管理办法》及当地环保部门的有关规定办理危险废物的转移手续，买方需按照国家规定填写转移联单，严禁在相关手续批准前擅自非法转移危险废物各类废油。

（三）、买方在运输、贮存、利用、处置各类废油时必须采取防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施；不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒废物。

（四）、买方不得向江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡等法律、法规规定禁止倾倒、堆放废弃物的地点倾倒、堆放，否则，后果自负。

(五)、严禁买方将卖方委托处理的危险废物各类废油擅自提供、买卖或者委托给无危险废物经营许可证的单位从事经营活动。

(六)、买方负责危险废物转移手续的办理，所产生的费用由买方承担。

(七)、买方从卖方各产生废旧废油的所在地单位提货后，发生的任何问题、责任等与卖方无关。

(八)、运输各类废油的单位必须持有道路危险货物运输资质，并遵守国家有关危险货物运输管理的规定。

四、危险废物情况及装运要求：

(一)、货物来源：嘉峪关宏电铁合金有限责任公司

(二)、包装：无。

(三)、出售范围说明：各类废油实物情况及数量以卖方现场实物及实物数量为准。

(四)、商品质量：现有实物状态，不做处理。

(五)、合同履行地：甘肃省嘉峪关市。

(六)、物资装运发货事项：买方自行包装、装车、运输，全部费用由买方承担；发货时按目前库存由外到里顺序依次发货，不允许挑选；买方在物资装货及拉运过程，必须遵守国家有关的法律法规及酒钢冶金厂区的各项管理规定，如有违反按照相关单位规章制度进行处理；装货及拉运过程中发生的事故、人身伤害、伤亡等与卖方无关；在卖方厂区发生交通违章，处罚金10000元起。

五、危险废物计量与结算：

(一)、结算方式：先款后货（现金），废油单价2020元/吨（含税13%）。

(二)、危险废物各类废油计量数量以卖方出厂过磅单为准，以磅单数量填写《危险废物转移联单》，并作为结算依据。

(三)、买方须在签订合同前缴纳合同总价货款的10%作为履约保证金（提货时可冲抵货款），提货前共缴纳合同总价货款的50%，剩余货款在提货时按照现场实际货物量缴纳。

(四)质量、数量的异议与处理：货物发出后，买方不再提任何质量、数量异议。若销售后发生任何异议均与酒泉钢铁（集团）有限责任公司无关。

六、违约责任及不可抗力：

(一)、合同变更或解除：合同签订后如无特殊情况不再变更或解除。

(二)、违约责任：如买方不能按期足额付款或不能在规定时间内足量提货，则卖方可以

合同号：HD-JMFY-202102-001

追究责任及解除合同，全额扣除已缴纳的履约保证金，同时依据储运部《废旧物资销售管理办法》进行相应处理。除此而外双方再无须承担其它违约责任。

(三)、合同期限内，由于不可抗力等因素，致使买方不能履行合同，应立即将情况通知卖方，按照不可抗力等因素对履行合同影响的程度，由双方协商解决是否解除合同，或者部分免除履行合同的责任，或者延期履行合同。但因战争、暴动、地震等重大不可抗力因素造成协议不能继续履行，则双方均免于责任。

七、合同争议的解决：

争议的解决：本合同在履行过程中发生争议，由买卖双方协商解决；协商不成，可向卖方所在地人民法院提起诉讼。

八、其他事项：

(一)、本合同有效期为：2021年2月25日至2021年6月30日止。

(二)、买方负责办理危险废物转移手续，于2020年3月20日前完成转移手续的办理，若在2020年3月20日前没有完成转移手续办理合同将自动终止，追究买方责任并全额扣除已缴纳的履约保证金，同时依据储运部《废旧物资销售管理办法》进行相应处理。

(三)、未尽及修正事宜，经双方协商解决或另行签订，补充协议与本合同具有同等法律效力。

(四)、本合同一式肆份，卖方贰份，买方贰份。

(五)、本合同经双方法人代表或者授权代表签字并加盖公章或合同专用章后生效。

卖方：嘉峪关宏电铁合金有限责任公司

法人代表或委托代理人(签名)：

签订日期：



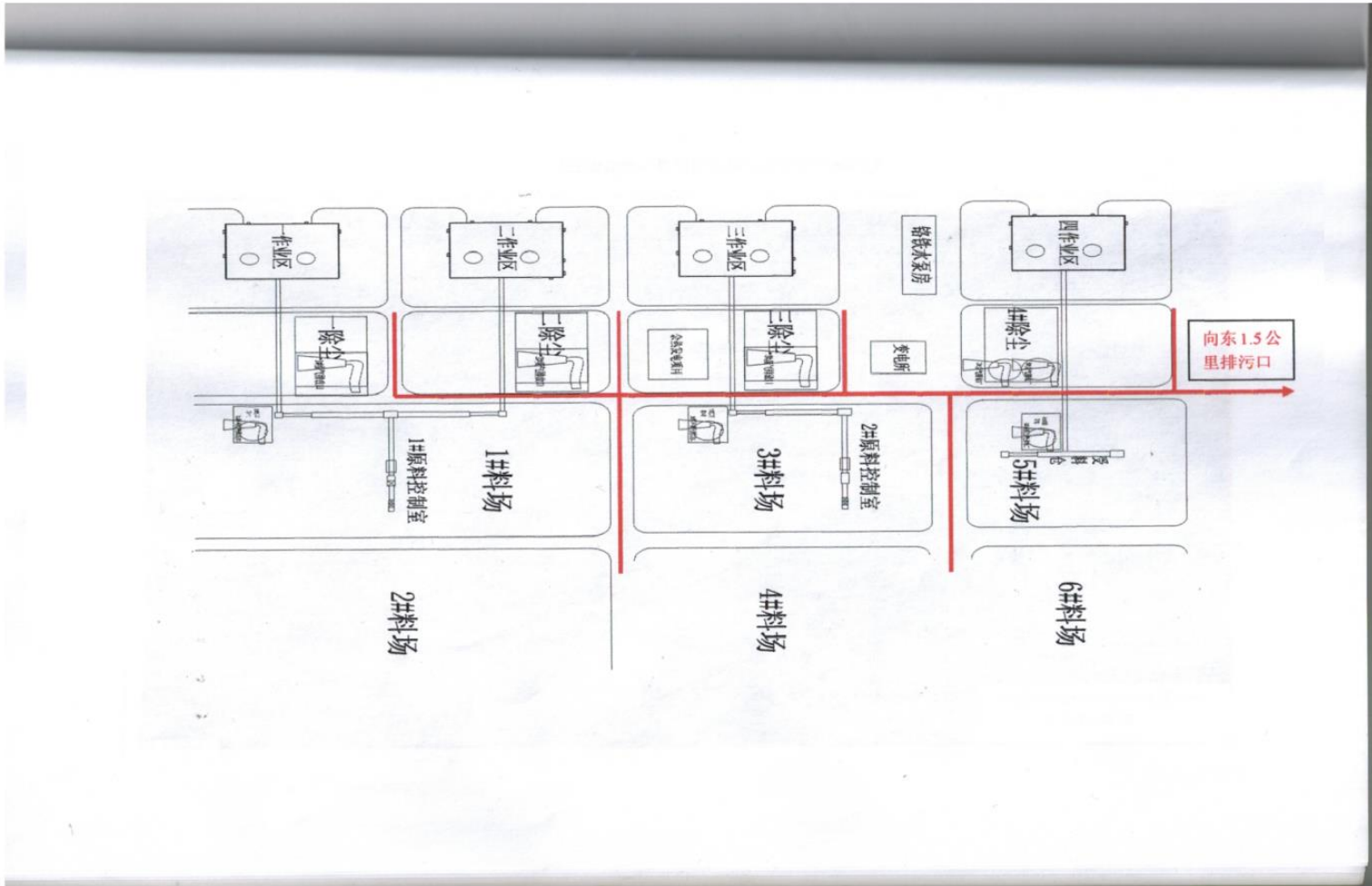
买方：嘉峪关刘氏泰和环保科技有限公司

法人代表或委托代理人(签名)：

签订日期：



6.5 排污管网示意图



6.6 人员访谈记录表

人员访谈记录表

访谈人员	王双双			访谈时间	2021.11.7
受访人员	闫志	电话	13619371682	部门	保障作业区
受访对象类型	<input type="checkbox"/> 企业管理人员 <input checked="" type="checkbox"/> 企业员工 <input type="checkbox"/> 环保部门管理人员		工作年限	16年	
访谈问题			受访情况		
1、本区域历史上是否有其他工业企业存在？未建厂之前土地利用状况			无		
2、你所在工作区有哪些“三废”产生，如何处置？			浆液在2个制浆，2个造纸工 的废油桶进行分类，并存放		
3、厂区内固体废弃物是否有统一固定处理场所？			于危废暂存间， 有统一的固定处理场所。		
4、厂区内是否有产品、原辅料、油品的地下储罐或地下输送管道？			否		
5 所在工作区内是否发生过环境污染事件（土壤/水/大气污染）？类似化学品泄漏、管道破裂、渗漏等			无		
6、是否了解所在岗位环保管理制度？是否接收相关培训			了解岗位环保管理制度， 单位会定期对岗位环		
7. 是否了解粉尘污染物的排放要求？ 答：大气污染事件为粉尘类污染物的性质，排放 量，产生程度，控制能力，粉尘浓度，粉尘的扩散 程度。					

人员访谈记录表

访谈人员	李婷书		访谈时间	2021.12.7	
受访人员	王成书	电话	13909412248	部门	设备管理
受访对象类型	<input type="checkbox"/> 企业管理人员 <input checked="" type="checkbox"/> 企业员工 <input type="checkbox"/> 环保部门管理人员		工作年限	15	
访谈问题			受访情况		
1、本区域历史上是否有其他工业企业存在？未建厂之前土地利用状况			否		
2、你所在工作区有哪些“三废”产生，如何处置？			对于废气以活性炭吸附，和反冲回炉内燃烧处理，废水加仑，均加至球		
3、厂区内固体废弃物是否有统一固定处理场所？			有统一固废处理场所		
4、厂区内是否有产品、原辅料、油品的地下储罐或地下输送管道？			无		
5 所在工作区内是否发生过环境污染事件（土壤/水/大气污染）？类似化学品泄漏、管道破裂、渗漏等			未发生过		
6、是否了解所在岗位环保管理制度？是否接收相关培训			了解，我在相关培训中会认真学习工艺含量较大的剧毒物质，并做好防护措施。		
7. 如若发生泄露量大，严重超标，的污染物，你应如何处理？ 答：我应第一时间处理泄露与污染物，第一时间通知应急小组，由应急小组根据污染物类型制定应急措施办法。					

人员访谈记录表

访谈人员	李婷婷			访谈时间	2011.11.7
受访人员	夏成峰	电话	15193298533	部门	储运司队
受访对象类型	<input type="checkbox"/> 企业管理人员 <input checked="" type="checkbox"/> 企业员工 <input type="checkbox"/> 环保部门管理人员		工作年限	21	
访谈问题			受访情况		
1、本区域历史上是否有其他工业企业存在？未建厂之前土地利用状况			否		
2、你所在工作区有哪些“三废”产生，如何处置？			对产生的废水经污水处理站 后达标排放全部回用作为绿化用水		
3、厂区内固体废弃物是否有统一固定处理场所？			有		
4、厂区内是否有产品、原辅料、油品的地下储罐或地下输送管道？			无		
5 所在工作区内是否发生过环境污染事件（土壤/水/大气污染）？类似化学品泄漏、管道破裂、渗漏等			未发生过		
6、是否了解所在岗位环保管理制度？是否接收相关培训			了解，司队是专门负责操作维护各种承压设备的工作人员。		
7、初级司队2的报考条件有哪些？ 答：a. 经司队2职业初级正规培训机构规定标准学时数。 b. 在从事工作连续见习2年以上。 c. 司队2职业学徒期满，具有以上条件之一者可报考。					

人员访谈记录表

访谈人员	王双双		访谈时间	2021.12.7	
受访人员	李洪	电话	18298955910	部门	原料作业区
受访对象类型	<input type="checkbox"/> 企业管理人员 <input checked="" type="checkbox"/> 企业员工 <input type="checkbox"/> 环保部门管理人员		工作年限	13年	
访谈问题			受访情况		
1、本区域历史上是否有其他工业企业存在？未建厂之前土地利用状况			无		
2、你所在工作区有哪些“三废”产生，如何处置？			水回用，粉仓产生的烟气的回收 环保除尘管道，从灰气中 除尘后吃，做到不污染。		
3、厂区内固体废弃物是否有统一固定处理场所？			有固定处理场所，粉仓生产中 产生的废渣通过北渣池在转运废渣。		
4、厂区内是否有产品、原辅料、油品的地下储罐或地下输送管道？			无		
5 所在工作区内是否发生过环境污染事件（土壤/水/大气污染）？类似化学品泄漏、管道破裂、渗漏等			没有		
6、是否了解所在岗位环保管理制度？是否接收相关培训			了解，所有生产产生产生的废弃物 不得在岗位上存放应及时 清理或当天清走。		
7. 你作为员工参加环境监测与评价： 答：我们参加的是定期的环境监测与评价，掌握主要 污染物质的排放规律和环境质量的发展趋势，并 且在教材的学习会议内容。					

人员访谈记录表

访谈人员	王双双			访谈时间	2021.12.7		
受访人员	孙强	电话	13507471151	部门	烧结车间		
受访对象类型	<input type="checkbox"/> 企业管理人员 <input checked="" type="checkbox"/> 企业员工 <input type="checkbox"/> 环保部门管理人员		工作年限	12			
访谈问题				受访情况			
1、本区域历史上是否有其他工业企业存在？未建厂之前土地利用状况				无			
2、你所在工作区有哪些“三废”产生，如何处置？				产生烟气，通过2套主除尘系统，处理烟气量60000m ³ /h，过流除尘，10000m ³ ，将粉尘收集起来。			
3、厂区内固体废弃物是否有统一固定处理场所？				有，磁选产生的渣在铁合金渣场卸石成为产品，产生的炉渣再次回炉。			
4、厂区内是否有产品、原辅料、油品的地下储罐或地下输送管道？				无			
5 所在工作区内是否发生过环境污染事件（土壤/水/大气污染）？类似化学品泄漏、管道破裂、渗漏等				否			
6、是否了解所在岗位环保管理制度？是否接收相关培训				了解，我们贯彻“预防为主”的方针，建立健全加强突发环境事件应急预案。			
7、我们的环境保护目标是： 答：本公司所在区域环境空气质量较好，未受工业大气的污染，项目所在地下水饮用无环境敏感目标，通过公司对所在地大气环境监测的结果分析，厂区其下风向各监测点均满足《环境空气质量标准》中的二级标准。							

人员访谈记录表

访谈人员	王双双		访谈时间	2021.11.7	
受访人员	王双双	电话	18009471111	部门	铸钢组(铸钢)
受访对象类型	<input type="checkbox"/> 企业管理人员 <input type="checkbox"/> 企业员工 <input type="checkbox"/> 环保部门管理人员		工作年限	11年	
访谈问题			受访情况		
1、本区域历史上是否有其他工业企业存在？未建厂之前土地利用状况。			没有其她工业企业存在，无土地利用状况。		
2、你所在工作区有哪些“三废”产生，如何处置？			三废包括：出铁时烟气，炉渣，水淬渣，烟气和炉渣回炉利用，水淬渣外售。		
3、厂区内固体废弃物是否有统一固定处理场所？			有，固体废弃物贮存于危废废物贮存间。		
4、厂区内是否有产品、原辅料、油品的地下储罐或地下输送管道？			没有		
5 所在工作区内是否发生过环境污染事件（土壤/水/大气污染）？类似化学品泄漏、管道破裂、渗漏等			未发生过		
6、是否了解所在岗位环保管理制度？是否接收相关培训			了解《大气污染制度》《清洁生产制度》，每个季度都有相关培训。		
7. 你是否了解本部门的工业污染排放标准？ 答：我部门根据《国民经济行业分类》规定，执行2012年02月27日国家质量监督检验检疫总局发布的《炼铁行业工业污染物排放标准》（GB2866-2012），将生产工艺设施的排放浓度降于限值以下。					

人员访谈记录表

访谈人员	李婷婷		访谈时间	2021.11.7	
受访人员	赵向石	电话	13993779007	部门	保障作业区
受访对象类型	<input type="checkbox"/> 企业管理人员 <input checked="" type="checkbox"/> 企业员工 <input type="checkbox"/> 环保部门管理人员		工作年限	28年	
访谈问题			受访情况		
1、本区域历史上是否有其他工业企业存在？未建厂之前土地利用状况			无、无。		
2、你所在工作区有哪些“三废”产生，如何处置？			产生的废铁由环保公司统一回收储存于铁桶中。		
3、厂区内固体废弃物是否有统一固定处理场所？			有如铅蓄电池等全部回收储存于危废间		
4、厂区内是否有产品、原辅料、油品的地下储罐或地下输送管道？			无		
5 所在工作区内是否发生过环境污染事件（土壤/水/大气污染）？类似化学品泄漏、管道破裂、渗漏等			至今未发生		
6、是否了解所在岗位环保管理制度？是否接收相关培训			了解，如《危险废物污染环境防治管理办法》，岗前培训并考核		
7. 危险废物贮存场地是否有警示标识标牌？			答：有，以铅蓄电池为例，它的危险废物类别为HW49其它废物，它的危害特性为吞食后中毒，并且我们标识牌附有完整的贮存负责人及应急负责人的联系方式。		

6.7 自行监测报告




 162812050283	
<h1>检验检测报告</h1>	
报告编号:	GSUTS2019050003
检验类别:	委托检测
委托单位:	嘉峪关宏电铁合金有限责任公司
受检单位:	嘉峪关宏电铁合金有限责任公司
报告日期:	2019年06月10日
 甘肃优联检测技术服务有限公司 GANSU UNITED TESTING SERVICES CO.LTD. 检验检测专用章	
第 1 页 共 12 页	

表 3 噪声检测结果

检测日期	检测点位 (见附件)	结果 L _{max} (dB(A))	
		昼间	夜间
2019.05.11	1#厂界外东 1 米处	55	48
	2#厂界外南 1 米处	56	52
	3#厂界外西 1 米处	57	51
	4#厂界外北 1 米处	57	50
标准限值		65	55

表 4 废水检测结果

检测项目	单位	生产污水排放口			参考限值
		第一次	第二次	第三次	
pH 值	/	7.31	7.32	7.40	6-9
悬浮物	mg/L	18	18	16	200
化学需氧量	mg/L	62	66	63	200
氨氮	mg/L	5.852	5.625	5.784	15
总氮	mg/L	7.82	8.07	7.66	25
总磷	mg/L	0.92	0.96	0.84	2.0
挥发酚	mg/L	<0.01	<0.01	<0.01	1.0
总氰化物	mg/L	<0.004	<0.004	<0.004	0.5
总锌	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	4.0
总铬	mg/L	<0.03	<0.03	<0.03	1.5
六价铬	mg/L	<0.004	<0.004	<0.004	0.5
石油类	mg/L	0.409	0.387	0.398	10

表 5 土壤检测结果

监测点位	监测项目 (单位)											
	pH	镉	汞	砷	铜	铅	铬	镍	锌	六价铬	氰化物	阳离子交换量
	无量纲	mg/kg	mg/kg	mg/kg	mg/kg	mg/kg	mg/kg	mg/kg	mg/kg	mg/kg	mg/kg	cmol/kg
1#监测点	7.67	0.032	0.043	9.23	24.71	2.33	96.32	28.49	46.14	<0.160	<0.04	6.1
2#监测点	7.64	0.075	0.049	9.45	44.05	3.34	82.48	12.16	79.97	<0.160	<0.04	4.7
3#监测点	7.99	0.016	0.036	9.36	25.88	2.25	69.18	33.88	52.97	<0.160	<0.04	5.9
4#监测点	7.47	0.016	0.053	12.04	55.25	3.87	103.22	33.99	101.56	<0.160	<0.04	10.7
5#监测点	7.76	0.070	0.054	9.30	46.48	1.68	80.83	13.07	79.60	<0.160	<0.04	5.8
6#监测点	8.04	0.160	0.065	10.24	34.33	6.33	89.26	21.21	96.99	<0.160	<0.04	4.5
7#监测点	7.72	0.016	0.034	9.91	23.41	3.57	109.68	14.00	76.48	<0.160	<0.04	7
8#监测点	7.57	0.056	0.031	10.42	17.96	5.53	75.87	46.49	72.80	<0.160	<0.04	7.8
9#监测点	7.65	<0.01	0.035	7.97	45.37	3.54	75.94	37.52	80.17	<0.160	<0.04	5.3
10#监测点	8.01	<0.01	0.069	9.55	39.32	3.97	69.26	32.11	73.34	<0.160	<0.04	3.4

编号: GSUTS2019050003

11#监测点	7.79	<0.01	0.033	8.38	21.00	3.29	65.81	36.61	66.36	<0.160	<0.04	7.9
12#监测点	7.69	0.036	0.029	7.38	18.57	4.12	96.11	41.06	58.62	<0.160	<0.04	7.2
13#监测点	7.79	0.061	0.029	6.86	34.27	3.16	58.86	19.37	96.64	<0.160	<0.04	2.8
标准限值	/	65	38	60	18000	800	-	900	-	5.7	135	/
1#监测点(经度 98.24575424 纬度 39.85735115)、2#监测点(经度 98.24107647 纬度 39.85783707)、3#监测点(经度 98.24288964 纬度 39.85593456)、 4#监测点(经度 98.24406981 纬度 39.85395787)、5#监测点(经度 98.23935986 纬度 39.85654403)、6#监测点(经度 98.24017525 纬度 39.85552276)、 7#监测点(经度 98.24081898 纬度 39.85457559)、8#监测点(经度 98.24158072 纬度 39.85352135)、9#监测点(经度 98.24205279 纬度 39.85254121)、 10#监测点(经度 98.24228883 纬度 39.85157754)、11#监测点(经度 98.24059367 纬度 39.85098450)												

编制: 袁保娟 审核: 杨岳红 签发: 王保树

签发日期: 2019年06月10日



证书编号: 192812050972

报告编号: 甘华环检字(2020)133号



检 测 报 告

甘华环检字(2020)133号

项目名称: 嘉峪关宏电铁合金有限责任公司土壤环境检测
委托单位: 嘉峪关宏电铁合金有限责任公司
检测类别: 委托检测
报告日期: 2020年10月10日

甘肃华浩环境检测科技有限公司



表2 检测仪器设备一览表

序号	检测项目	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定有效期
1	砷	原子荧光光度计	AFS-933	GSHH-FX-002	2021.03.25
2	汞				
3	镉	原子吸收分光光度计	SP-3805AA	GSHH-FX-001	2021.03.20
4	铬(六价)				
5	铜				
6	铅				
7	镍				
8	pH	pH计	Bante210	GSHH-FX-013	2021.03.25

表3 实验室检测质量控制结果表

序号	项目名称	单位	质控编号	测定值	结果评价
1	砷	mg/kg	GBW 07452 (GSS-23)	11.2	合格
2	汞	mg/kg	GBW 07452 (GSS-23)	0.056	合格
3	镉	mg/kg	GBW 07452 (GSS-23)	0.14	合格
4	铬(六价)	%	加标回收率	100	合格
5	铜	mg/kg	GBW 07452 (GSS-23)	31.6	合格
6	铅	mg/kg	GBW 07452 (GSS-23)	28.2	合格
7	镍	mg/kg	GBW 07452 (GSS-23)	37.8	合格
8	pH	无量纲	GSB07-3159-2014 202180	7.37	合格

5、检测结果

土壤重金属检测结果见表4、土壤半挥发性有机物检测结果见表5、土壤挥发性有机物检测结果见表6及续表。

表4 土壤重金属检测结果统计表

采样日期	监测点位名称	样品编号	点位坐标	采样深度 (cm)	检 测 项 目								单位: mg/kg	
					砷As	汞Hg	镉Cd	铬 (六价)	铜Cu	铅Pb	镍Ni	pH (无量纲)		
2020.9.18	铬铁生产线区域	T2020133 -1-18-1	98°14'15" 39°51'11"	0-20	5.42	0.678	0.15	4.76	29.6	24.3	62.2	8.20		
	6号料场区域	T2020133 -2-18-1	98°14'27" 39°51'22"	0-20	5.79	1.052	0.15	4.28	30.3	25.8	58.5	8.22		
	项目成品库	T2020133 -3-18-1	98°14'51" 39°51'23"	0-20	4.75	0.751	0.15	4.72	31.4	24.7	58.4	8.70		
	锰硅生产线	T2020133 -4-18-1	98°14'24" 39°51'11"	0-20	5.66	0.699	0.15	4.74	35.3	25.6	109	8.35		
	4号料场区域	T2020133 -5-18-1	98°14'36" 39°51'22"	0-20	4.70	0.735	0.15	4.64	35.5	26.8	59.8	8.79		
	2号料场区域	T2020133 -6-18-1	98°14'32" 39°51'14"	0-20	4.92	0.716	0.15	4.40	37.3	27.0	97.0	8.33		
	厂区外南侧区域 (背景点)	T2020133 -7-18-1	98°14'34" 39°50'41"	0-20	4.52	0.487	0.14	4.15	24.9	21.8	52.6	8.23		

表5 土壤半挥发性有机物检测结果统计表

采样日期	监测点位名称	样品编号	点位坐标	采样深度 (cm)	检测项目	单位	检测结果
2020.9.18	项目成品库	T2020133 -3-18-1	98°14'51" 39°51'23"	0-20	*苯胺	mg/kg	ND
					*2-氯苯酚	mg/kg	ND
					*硝基苯	mg/kg	ND
					*萘	mg/kg	ND
					*苯并[a]蒽	mg/kg	ND
					*蒎	mg/kg	ND
					*苯并[b]荧蒽	mg/kg	ND
					*苯并[k]荧蒽	mg/kg	ND
					*苯并[a]芘	mg/kg	ND
					*茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	ND
					*二苯并[a,h]蒽	mg/kg	ND
					*氯甲烷	ug/kg	ND
					*氯乙烯	ug/kg	ND
*1,1-二氯乙烯	ug/kg	ND					
*二氯甲烷	ug/kg	ND					

备注: 检测结果低于最低检出限以“ND”表示,带“*”项目为委托浙江爱迪信检测技术有限公司检测分析项目。

表6 土壤挥发性有机物检测结果统计表

采样日期	监测点位名称	样品编号	点位坐标	采样深度 (cm)	检测项目	单位	检测结果
2020.9.18	项目成品库	T2020133 -3-18-1	98°14'51" 39°51'23"	0-20	*反-1,2-二氯乙烯	ug/kg	ND
					*1,1-二氯乙烷	ug/kg	ND
					顺-1,2-二氯乙烯	ug/kg	ND
					*氯仿	ug/kg	ND
					*1,1,1-三氯乙烷	ug/kg	ND
					*四氯化碳	ug/kg	ND
					*苯	ug/kg	ND
					*1,2-二氯乙烷	ug/kg	ND
					*三氯乙烯	ug/kg	ND
					*1,2-二氯丙烷	ug/kg	ND
					*甲苯	ug/kg	ND
					*1,1,2-三氯乙烷	ug/kg	ND
					*四氯乙烯	ug/kg	ND
*氯苯	ug/kg	ND					

备注: 检测结果低于最低检出限以“ND”表示,带“*”项目为委托浙江爱迪信检测技术有限公司检测分析项目。

证书编号: 192812050972

报告编号: 甘华环检字(2020)133号

表6续表 土壤挥发性有机物检测结果统计表

采样日期	监测点位名称	样品编号	点位坐标	采样深度 (cm)	检测项目	单位	检测结果
2020.9.18	项目成品库	T2020133 -3-18-1	98°14'51" 39°51'23"	0-20	*1,1,1,2-四氯乙烷	ug/kg	ND
					*乙苯	ug/kg	ND
					*间二甲苯+对二甲苯	ug/kg	ND
					*邻二甲苯	ug/kg	ND
					*苯乙烯	ug/kg	ND
					*1,1,2,2-四氯乙烷	ug/kg	ND
					*1,2,3-三氯丙烷	ug/kg	ND
					*1,4-二氯苯	ug/kg	ND
*1,2-二氯苯	ug/kg	ND					

备注: 检测结果低于最低检出限以“ND”表示,带“*”项目为委托浙江爱迪信检测技术有限公司检测分析项目。



编写:

审核: 崔占升

签发:



182816300675

中国冶金地质总局西北地质勘查院酒泉测试中心

Northwest of China metallurgical geology bureau of geological prospecting institute jiuquan test center

检测报告

TESTREPORT

报告编号：021DB554 号

委托方：酒钢集团宏电铁合金有限责任公司

项目名称：酒钢集团宏电铁合金土壤环境监测

检测类别：委托检测

报告日期：2021 年 11 月 30 日



编制：[Signature]

审核：[Signature]

批准：王双双

地址：甘肃省酒泉市肃州区解放路 57 号

电话/传真：0937-2855019

邮编：735009

邮箱：jqzsys@163.com

表 6-1 土壤检测 results 表

采样编号	检测编号	pH (无量纲)	检测项目 (单位: mg/kg)							
			铜	铅	镉	镍	镭	砷	汞	六价铬
铬铁生产线东南	21DF-15374	8.66	21.5	22	5.1	39	0.14	9.6	0.014	<0.5
硅铁锰硅中间	21DF-15375	8.24	31.8	27	73	45	0.19	11.5	0.014	<0.5
6#料场西	21DF-15376	8.98	23.7	94	618	99	0.88	12.1	0.019	0.9
2#料场南	21DF-15377	8.41	30.6	47	101	51	0.30	15.0	0.015	<0.5
成品库	21DF-15379	8.48	27.0	22	65	47	0.18	14.0	0.013	<0.5
背景	21DF-15380	8.50	28.0	22	66	43	0.19	13.9	0.027	<0.5
第二类用地筛选值		/	18000	800	/	900	65	60	38	5.7

七、附件

- 1、酒泉测试中心检验检测机构资质认定证书;
- 2、酒钢集团宏电铁合金有限责任公司厂区采样点分布图;
- 3、现场采样图。



6.8 排污许可证

排污许可证

证书编号：916202006860746288001V

单位名称：嘉峪关宏电铁合金有限责任公司

注册地址：嘉峪关嘉北工业园区

法定代表人：高伟民

生产经营场所地址：嘉峪关嘉北工业园区

行业类别：铁合金

统一社会信用代码：916202006860746288

有效期限：自2020年07月31日至2023年07月30日止



发证机关：（盖章）嘉峪关市生态环境局

发证日期：2020年07月31日

中华人民共和国生态环境部监制

嘉峪关市生态环境局印制